

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

仅供生态环境主管部门信息公开使用

项目名称:

年产树脂工艺品18万件迁建项目

建设单位(盖章):


泉州市美年达艺术品有限公司

编制时间:

2025年01月

中华人民共和国生态环境部制

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	3tbx2m		
建设项目名称	年产树脂工艺品18万件迁建项目		
建设项目类别	21—041工艺美术及礼仪用品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称 (盖章)	泉州市美年达艺术品有限公司		
统一社会信用代码	91350504678485849X		
法定代表人 (签章)	谭春华		
主要负责人 (签字)	谭春华		
直接负责的主管人员 (签字)	谭春华		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称 (盖章)	泉州市时代环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91350504MA32WUJNXD		
<b>三、编制人员情况</b>			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
韩红英	2015035410352015411801000336	BH052895	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
韩红英	一、建设项目基本情况;四、主要环境影响和保护措施;五、环境保护措施监督检查清单	BH052895	
官杰	二、建设项目工程分析;三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准;六、结论	BH069393	



# 营业执照

(副本) 副本编号: 1-1

统一社会信用代码

91350501MA32WJNXD



扫描二维码登录  
“国家企业信用信息公示系统”了解  
更多登记、备案、  
许可、监管信息。

名称 泉州市时代环保科技有限公司

注册资本 贰佰万圆整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2019年06月04日

法定代表人 曾文平

住所 福建省泉州市洛江区万安街道万安开发区万祥街67号远南商务大厦A幢6层01室

经营范围 一般项目：工程和技术研究和试验发展；环境保护专用设备销售；环境监测专用仪器仪表销售；环保咨询服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）  
许可项目：各类工程建设活动；建设工程设计（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）



登记机关

2023年5月4日



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security  
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection  
The People's Republic of China

编号: HP 00017759  
No.



持证人签名:

Signature of the Bearer

姓名: 韩红英

Full Name

性别:

女

Sex

出生年月:

1973.09

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期:

2015.05

Approval Date

签发单位盖章:

Issued by

签发日期

2016

年

月

日

Issued on

管理号: 2015035410352015411801030330

证书编号: HP00017759

# 基本养老保险个人历年缴费明细表（按月）

个人编号：3510000003524497 身份证号：412724197309261540 姓名：韩红英

打印区间：全部[] 部分[ ]

序号	参保地经办机构	单位编号	单位名称	缴费年月	缴费对应属期	月数	缴费基数	缴费性质
1	洛江区社会劳动保障中心	202107072567	泉州市时代环保科技有限公司	202405	202405	1	3,300.00	正常应缴
2	洛江区社会劳动保障中心	202107072567	泉州市时代环保科技有限公司	202406	202406	1	3,300.00	正常应缴
3	洛江区社会劳动保障中心	202107072567	泉州市时代环保科技有限公司	202407	202407	1	3,300.00	正常应缴
4	洛江区社会劳动保障中心	202107072567	泉州市时代环保科技有限公司	202408	202408	1	3,300.00	正常应缴
5	洛江区社会劳动保障中心	202107072567	泉州市时代环保科技有限公司	202409	202409	1	3,300.00	正常应缴
6	洛江区社会劳动保障中心	202107072567	泉州市时代环保科技有限公司	202410	202410	1	3,300.00	正常应缴
7	洛江区社会劳动保障中心	202107072567	泉州市时代环保科技有限公司	202411	202411	1	3,300.00	正常应缴
8	洛江区社会劳动保障中心	202107072567	泉州市时代环保科技有限公司	202412	202412	1	3,300.00	正常应缴
合计						8	26,400.00	

注：参保人在相应缴费起止时间内所属的参保地信息参见“参保地经办机构”

经办人：庄婷婷

打印机构：洛江区社会劳动保障中心

打印日期：2025-01-07

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产树脂工艺品 18 万件迁建项目		
项目代码	2408-350504-04-01-203187		
建设单位联系人	***	联系方式	*****
建设地点	福建省泉州市洛江区双阳街道新南社区新南路 23 号 2 号楼 3-4 层		
地理坐标	( <u>118 度 38 分 28.427 秒</u> , <u>24 度 58 分 48.632 秒</u> )		
国民经济行业类别	C2439 其他工艺美术及礼仪用品制造	建设项目行业类别	二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24：41、工艺美术及礼仪用品制造 243*：年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨以下的，或年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨及以上的
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	泉州市洛江区发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽发改备[2024]C030279 号
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	30	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：根据《泉州市生态环境局责令改正违法行为决定书》（泉洛环责改[2024]14 号）及《泉州市生态环境局行政处罚告知书》（泉洛环罚告字[2024]16 号），本项目已投产，处罚并责令立即改正违法行为。目前企业停产，待取得环保审批文件后投产。（详见附件 13、14）	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	3017
专项评价设置情况	无		
规划情况	《洛江片区单元控制性详细规划》（2023年），泉州市自然资源和规划局。		
规划环境影响	《福建洛江经济开发区总体规划环境影响报告书》，福建省环境保护厅，		

评价情况	<p>福建省环保厅关于洛江经济开发区规划环境影响报告书审查意见的函，闽环保监[2010]12号，2010年2月8日；</p> <p>《福建省洛江经济开发区的总体规划跟踪环境影响评价报告书》，2019年4月，厦门大学。</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>(1) 规划符合性分析</b></p> <p>项目选址于福建省泉州市洛江区双阳街道新南社区新南路23号2号楼3-4层，系租赁*****空闲厂房(附件4)。根据业主提供的不动产权证明(闽(2017)洛江区不动产权第0000880号)(附件5)，该地块用地类型为工业用地。同时根据《泉州市洛江片区单元控制性详细规划》(2023.11.23)(附图8)可知，项目所在地为工业用地，因此该项目符合洛江片区单元控制性详细规划。</p> <p><b>(2) 规划环境影响评价符合性分析</b></p> <p>根据《福建洛江经济开发区总体规划环境影响报告书》及环评批复可知，洛江开发区产业定位确定为发展五金机电产业、陶瓷、树脂工艺品、电子信息产业、生物医药产业，塘西片区的产业定位为“五金机电、树脂陶瓷、箱包鞋服、工艺品加工等”，今后发展的方向：形成技术含量较高、低能耗、污染小的产业集群。项目从事于树脂工艺品生产加工，符合园区产业规划、符合洛江经济开发区规划环评及环评批复意见的要求。</p>
其他符合性分析	<p><b>(1) 产业政策符合性分析</b></p> <p>检索《产业结构调整指导目录(2024年本)》可知，本项目所采用的工艺、设备等不属于本文件中鼓励类、限制类和淘汰类建设项目，属于允许建设项目，可见项目的生产符合目前国家产业政策。</p> <p><b>(2) “三线一单”控制要求符合性分析</b></p> <p><b>(1) 生态保护红线</b></p> <p>本项目位于福建省泉州市洛江区双阳街道新南社区新南路23号2号楼3-4层。项目不在饮用水源、风景名胜区、自然保护区等生态保护区内，满足生态保护红线要求。</p> <p><b>(2) 环境质量底线</b></p> <p>项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)(含2018年修改单)二级标准；周边地表水体质量目标为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类水质标准，受纳水体的水环境质量目标为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的V类水质标准；声环境质量目标为《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类。</p>

项目生产过程中污水、废气、噪声达标排放，固废做到无害化处置。采取本环评提出的各项污染防治措施后，项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。

### **(3) 资源利用上线**

本项目用水主要来源市政供水管网，用电主要来源市政供电管网。本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物综合处置、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的资源利用不会突破区域的资源利用上线。

### **(4) 环境准入负面清单**

根据国家发展改革委商务部关于印发《市场准入负面清单（2022年版）》的通知（发改体改规[2022]397号文），本项目不属于禁止、限制类。项目不在负面清单内，符合环境准入要求。

综上所述，项目符合“三线一单”控制要求。

## **(3) 环境功能区划符合性分析**

### **(1) 水环境**

项目选址于福建省泉州市洛江区双阳街道新南社区新南路23号2号楼3-4层，生产废水经自建污水处理措施处理后汇同经化粪池处理的生活污水，排入区域污水管网，纳入城东污水处理厂处理，项目外排废水不会对洛阳江水质有直接的影响。项目建设符合水环境功能区划的要求，不改变区域水环境功能区划。

### **(2) 大气环境**

项目所处区域环境空气质量功能类别为二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。从环境空气质量监测结果看，项目所在区域环境空气质量良好，项目常规因子和特征因子均符合本评价提出的环境质量控制标准。项目废气经处理达标后正常排放对周边大气环境影响小，项目选址符合大气环境功能区划。

### **(3) 声环境**

本项目厂界四周满足《声环境质量标准》GB3096-2008中的3类环境噪声限值。根据环评期间的环境噪声现状监测结果，项目区域声环境现状可满足声环境功能区划的要求。

### **(4) 周边环境相容性分析**

本项目北侧为泉州市喜庆装饰艺术品有限公司；东侧为泉州市洛江区阳江小



区；南侧为泉州领布机械科技有限公司；西侧为阳江路。项目与周边环境基本相符，项目采取严格的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，对周围环境影响不大。项目建设和周围环境是基本相容。

### (5) 与生态环境分区管控相符性分析

#### ①与福建省生态环境分区管控相符性分析

根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政【2020】12号），结合生态环境分区管控动态更新成果，全省生态环境总体准入要求符合性分析，详见表 1-1。

表 1-1 与福建省生态环境分区管控相符性分析一览表

	准入要求	项目情况	符合性
空间布局约束	1.石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业，要符合全省规划布局要求。2.严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换。3.除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目。4.氟化工产业应集中布局在《关于促进我省氟化工产业绿色高效发展的若干意见》中确定的园区，在上述园区之外不再新建氟化工项目，园区之外现有氟化工项目不再扩大规模。5.禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标排放量的工业项目。6.禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。7.新建、扩建的涉及重点重金属污染物 [1] 的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业布局应符合《福建省进一步加强重金属污染防控实施方案》（闽环保固体〔2022〕17号）要求。禁止低端落后产能向闽江中上游地区、九龙江北溪江东北引桥闸以上、西溪桥闸以上流域、晋江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。	1、项目不属于上述 1-4、6-7 限制产业。2、项目所在区域水环境质量良好，项目生产废水经过产区自建污水处理系统处理达标后，汇同化粪池处理后的生活污水一起排入城东污水处理厂。	符合

其他符合性分析	污染物排放管控	<p>1.建设项目新增的主要污染物（含 VOCs）排放量应按要求实行等量或倍量替代。重点行业建设项目新增的主要污染物排放量应同时满足《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）的要求。涉及新增总磷排放的建设项目应符合相关削减替代要求。新、改、扩建重点行业〔2〕建设项目要符合“闽环保固体〔2022〕17号”文件要求</p> <p>2.新改扩建钢铁、火电项目应执行超低排放限值，有色项目应当执行大气污染物特别排放限值。水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施，现有项目超低排放改造应按“闽环规〔2023〕2号”文件的时限要求分步推进，2025年底前全面完成〔2〕〔4〕。</p> <p>3.近岸海域汇水区域、“六江两溪”流域以及排入湖泊、水库等封闭、半封闭水域的城镇污水处理设施执行不低于一级 A 排放标准。到 2025 年，省级及以上各类开发区、工业园区完成“污水零直排区”建设，混合处理工业污水和生活污水的污水处理厂达到一级 A 排放标准。</p> <p>4.优化调整货物运输方式，提升铁路货运比例，推进钢铁、电力、电解铝、焦化等重点工业企业和工业园区货物由公路运输转向铁路运输。</p> <p>5.加强石化、涂料、纺织印染、橡胶、医药等行业新污染物环境风险管控。</p>	<p>建设单位承诺将依据相关要求，确实完成 VOCs 的倍量替代工作，加强涂料行业新污染物环境风险管控。</p>	符合
	资源开发效率要求	<p>1.实施能源消耗总量和强度双控。</p> <p>2.强化产业园区单位土地面积投资强度和效用指标的刚性约束，提高土地利用效率。</p> <p>3.具备使用再生水条件但未充分利用的钢铁、火电、化工、制浆造纸、印染等项目，不得批准其新增取水许可。在沿海地区电力、化工、石化等行业，推行直接利用海水作为循环冷却等工业用水。</p> <p>4.落实“闽环规〔2023〕1号”文件要求，不再新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉，以及每小时 10 蒸吨及以下燃生物质和其他使用高污染燃料的锅炉。集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃煤、燃油等供热锅炉。</p> <p>5.落实“闽环保大气〔2023〕5号”文件要求，按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源消费清洁低碳化。</p>	<p>项目不属于钢铁、火电、化工、制浆造纸、印染、陶瓷等行业，项目不适用锅炉，能源主要为电能，不涉及高污染燃料。</p>	符合
<p>综上，本项目符合《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12号）中的附件“全省生态环境总体准入要求”相关规定。</p> <p><b>②与泉州市生态环境分区管控相符性分析</b></p> <p>泉州市生态环境局于 2024 年 8 月 13 日发布了《泉州市生态环境局关于发布泉州市 2023 年生态环境分区管控动态更新成果的通知》泉环保【2024】64</p>				

号，要求按照《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文【2021】50号）要求贯彻落实，实施更新后的“三线一单”生态环境分区管控，对全市生态环境总体准入提出要求。根据“福建省三线一单管控单元图”可知，项目位于福建洛江经济开发区，陆域生态环境管控单元编码：ZH35050420001，管控单元类别为：重点管控单元（附件16）。项目与泉州市生态环境分区管控相符性详见表1-2。

表 1-2 与泉州市生态环境分区管控相符性分析一览表

管控要求		项目情况	相符性
泉州市 总体陆 域	空间 布局 约束	<p>一、优先保护单元中的生态保护红线</p> <p>1.根据《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》《自然资源部 生态环境部 国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》，加强生态保护红线管理，严守自然生态安全边界。生态保护红线内，自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动，其它区域禁止开发性、生产性建设活动，在符合法律法规的前提下，仅允许以下对生态功能不造成破坏的有限人为活动。生态保护红线内自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等区域，依照法律法规执行。</p> <p>（1）管护巡护、保护执法、科学研究、调查监测、测绘导航、防灾减灾救灾、军事国防、疫情防控等活动及相关的必要设施修筑。</p> <p>（2）原住居民和其他合法权益主体，允许在不扩大现有建设用地、用海用岛、耕地、水产养殖规模和放牧强度（符合草畜平衡管理规定）的前提下，开展种植、放牧、捕捞、养殖（不包括投礁型海洋牧场、围海养殖）等活动，修筑生产生活设施。</p> <p>（3）经依法批准的考古调查发掘、古生物化石调查发掘、标本采集和文物保护活动。</p> <p>（4）按规定对人工商品林进行抚育采伐，或以提升森林质量、优化栖息地、建设生物防火隔离带等为目的的树种更新，依法开展的竹林采伐经营。</p> <p>（5）不破坏生态功能的适度参观旅游、科普宣教及符合相关规划的配套性服务设施和相关的必要公共设施建设及维护。</p> <p>（6）必须且无法避让、符合县级以</p>	<p>本项目不涉及优先保护单元中的生态保护红线。</p> <p>符合</p>

		<p>上国土空间规划的线性基础设施、通讯和防洪、供水设施建设和船舶航行、航道疏浚清淤等活动；已有的合法水利、交通运输等设施运行维护改造。</p> <p>（7）地质调查与矿产资源勘查开采。包括：基础地质调查和战略性矿产资源远景调查等公益性工作；铀矿勘查开采活动，可办理矿业权登记；已依法设立的油气探矿权继续勘查活动，可办理探矿权延续、变更（不含扩大勘查区块范围）、保留、注销，当发现可供开采油气资源并探明储量时，可将开采拟占用的地表或海域范围依照国家相关规定调出生态保护红线；已依法设立的油气采矿权不扩大用地用海范围，继续开采，可办理采矿权延续、变更（不含扩大矿区范围）、注销；已依法设立的矿泉水和地热采矿权，在不超出已经核定的生产规模、不新增生产设施的前提下继续开采，可办理采矿权延续、变更（不含扩大矿区范围）、注销；已依法设立和新立铬、铜、镍、锂、钴、铅、钾盐、（中）重稀土矿等战略性矿产探矿权开展勘查活动，可办理探矿权登记，因国家战略需要开展开采活动的，可办理采矿权登记。上述勘查开采活动，应落实减缓生态环境影响措施，严格执行绿色勘查、开采及矿山环境生态修复相关要求。</p> <p>（8）依据县级以上国土空间规划和生态保护修复专项规划开展的生态修复。</p> <p>（9）法律法规规定允许的其他人为活动。</p> <p>2.依据《福建省自然资源厅 福建省生态环境厅 福建省林业局关于进一步加强生态保护红线监管的通知（试行）》（闽自然资发〔2023〕56号），允许占用生态保护红线的重大项目范围：</p> <p>（1）党中央、国务院发布文件或批准规划中明确具体名称的项目和国务院批准的项目。</p> <p>（2）中央军委及其有关部门批准的军事国防项目。</p> <p>（3）国家级规划（指国务院及其有关部门正式颁布）明确的交通、水利项目。</p> <p>（4）国家级规划明确的电网项目，国家级规划明确的且符合国家产业政</p>	
--	--	---	--

		<p>策的能源矿产勘查开采、油气管线、水电、核电项目。</p> <p>(5) 为贯彻落实党中央、国务院重大决策部署, 国务院投资主管部门或国务院投资主管部门会同有关部门确认的交通、能源、水利等基础设施项目。</p> <p>(6) 按照国家重大项目用地保障工作机制要求, 国家发展改革委会同有关部门确认的需中央加大建设用地保障力度, 确实难以避让的国家重大项目。</p>		
		<p>二、优先保护单元中的一般生态空间</p> <p>1. 一般生态空间以保护和修复生态环境、提供生态产品和服务为首要任务, 因地制宜地发展不影响主体功能定位的适宜产业。</p> <p>2. 一般生态空间内未纳入生态保护红线的饮用水水源保护区等各类法定保护地, 其管控要求依照相关法律法规执行。</p> <p>3. 一般生态空间内现有合法的水泥厂、矿山开发等生产性设施及生活垃圾处置等民生工程予以保留, 应按照国家法律法规要求落实污染防治和生态保护措施, 避免对生态功能造成破坏。</p>	<p>本项目不涉及优先保护单元中的一般生态空间。</p>	符合
		<p>三、其它要求</p> <p>1. 除湄洲湾石化基地外, 其他地方不再布局新的石化中上游项目。</p> <p>2. 未经市委、市政府同意, 禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。</p> <p>3. 新建、扩建的涉及重点重金属污染物 [1] 的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业应优先选择布设在依法合规设立并经规划环评、环境基础设施和环境风险防范措施齐全的产业园区。禁止低端落后产能向晋江、洛阳江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法(聚)氯乙烯生产工艺。加快推进专业电镀企业入园, 到 2025 年底专业电镀企业入园率达到 90% 以上。</p> <p>4. 持续加强晋江、南安等地建陶产业和德化等地日用陶瓷产业的环境综合治理, 充分衔接国土空间规划和生态环境分区管控, 并对照产业政策、城市总体规划等要求, 进一步明确发展定位, 优化产业布局和规模。</p> <p>5. 引导石化、化工、工业涂装、包</p>	<p>本项目项目属于树脂工艺品生产行业, 不属于铅、汞、镉、铬和砷等重点重金属污染物排放的建设项目和制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目; 项目产品涉及工业涂装, 项目在洛江区经济开发区内, 不涉及永久基本农田且不属于低端落后产能行业。</p>	符合



		<p>装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。</p> <p>6.禁止在流域上游新建、扩建重污染企业和项目。</p> <p>7.禁止重污染企业和项目向流域上游转移，禁止在水环境质量不稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染指标排放量的工业项目；严格限制新建水电项目。</p> <p>8.禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。</p> <p>9.单元内涉及永久基本农田的，应按照《福建省基本农田保护条例》（2010年修正本）、《国土资源部关于全面实行永久基本农田特殊保护的通知》（国土资规〔2018〕1号）、《中共中央国务院关于加强耕地保护和改进占补平衡的意见》（2017年1月9日）等相关文件要求进行严格管理。一般建设项目不得占用永久基本农田，重大建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，必须依法依规办理。严禁通过擅自调整县乡国土空间规划，规避占用永久基本农田的审批，禁止随意砍伐防风固沙林和农田保护林。严格按照自然资源部、农业农村部、国家林业和草原局《关于严格耕地用途管制有关问题的通知》（自然资发〔2021〕166号）要求全面落实耕地用途管制。</p>		
	<p>污染物排放管控</p>	<p>1.大力推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、制鞋、化纤、纺织印染等行业以及油品储运销等领域治理，重点加强石化、制鞋行业 VOCs 全过程治理。涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放实行等量或倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。</p> <p>2.新、改、扩建重点行业〔2〕建设项目要遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则，总量来源原则上应是同一重点行业内的削减量，当同一重点行业无法满足时可从其他重点行业调剂。</p> <p>3.每小时 35（含）—65 蒸吨燃煤锅炉 2023 年底前必须全面实现超低排放。</p>	<p>建设单位承诺将依据相关要求，确实完成 VOCs 的倍量替代工作。</p>	<p>符合</p>

		<p>4.水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施；现有项目超低排放改造应按文件（闽环规〔2023〕2号）的时限要求分步推进，2025年底前全面完成〔3〕〔4〕。</p> <p>5.化工园区新建项目实施“禁限控”化学物质管控措施，项目在开展环境影响评价时应严格落实相关要求，严格涉新污染物建设项目源头防控和准入管理。以印染、皮革、农药、医药、涂料等行业为重点，推进有毒有害化学物质替代。严格落实废药品、废农药以及抗生素生产过程中产生的废母液、废反应基和废培养基等废物的收集利用处置要求。</p> <p>6.新（改、扩）建项目新增主要污染物（水污染物COD、氨氮和大气污染物二氧化硫、氮氧化物），应充分考虑当地环境质量和区域总量控制要求，立足于通过“以新带老”、削减存量，努力实现企业自身总量平衡。总量指标来源、审核和监督管理按照“闽环发〔2014〕13号”“闽政〔2016〕54号”等相关文件执行。</p>		
	资源开发效率要求	<p>1.到2024年底，全市范围内每小时10蒸吨及以下燃煤锅炉全面淘汰；到2025年底，全市范围内每小时35蒸吨以下燃煤锅炉通过集中供热、清洁能源替代、深度治理等方式全面实现转型、升级、退出，县级及以上城市建成区在用锅炉（燃煤、燃油、燃生物质）全面改用电能等清洁能源或治理达到超低排放水平；不再新建每小时35蒸吨以下锅炉（燃煤、燃油、燃生物质），集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃煤、燃油等供热锅炉。</p> <p>2.按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源消费清洁低碳化。</p>	项目能源主要为电能，不涉及高污染燃料。	符合
福建洛江经济开发区（ZH35050420001）	空间布局约束	<p>1.禁止引入新增铅、汞、镉、铬和砷等重点重金属污染物排放的建设项目。</p> <p>2.现有化工、蓄电池企业应限制规模，有条件时逐步退出。禁止新建、扩建化工项目。</p> <p>3.开发建设不得占用河道生态保护蓝线。</p>	<p>1.项目属于树脂工艺品生产行业，未涉及重点重金属污染物排放。</p> <p>2.项目距离最近水环境洛阳江1311m，未占用河道生态</p>	符合

			保护蓝线。	
	污染物排放管控	<p>1.落实新增 VOCs 排放总量控制要求。</p> <p>2.包装印刷业有机废气排放及控制应符合国家和地方相关标准和规范要求。</p> <p>3.开发区废水依托的污水处理厂执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 排放标准。</p> <p>4.完善河市白洋片区污水管网建设。</p>	<p>建设单位承诺将依据相关要求，确实完成 VOCs 的倍量替代工作。项目属于树脂工艺品生产行业，外排废水经处理后排入城东污水处理厂，城东污水处理厂尾水排放执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）类 IV 类标准(其中 TN 执行 ≤ 10mg/L)。</p>	符合
	环境风险防控	<p>单元内现有化学原料和化学制品制造业等具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。应定期开展环境污染治理设施运行情况巡查，严格监管拆除活动，在拆除生产设施设备、构筑物 and 污染治理设施活动时，要严格按照国家有关规定，事先制定残留污染物清理和安全处置方案。</p>	<p>本项目属于树脂工艺品生产行业，所在场地均采用水泥硬化，废水处理设施及危废暂存间已做好防渗防漏等措施，不存在地表水、地下水和土壤环境污染途径。</p>	符合
	资源开发效率要求	<p>高污染燃料禁燃区内，禁止使用高污染燃料，禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的设施。</p>	<p>本项目未使用高污染燃料及燃用高污染燃料的设施。</p>	符合
<p>综上，本项目符合《泉州市生态环境局关于发布泉州市2023年生态环境分区管控动态更新成果的通知》泉环保【2024】64号中的附件3“泉州市生态环境准入要求”相关规定。</p> <p><b>(6) 与挥发性有机物污染防治相关政策符合性分析</b></p>				

<p>①与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（公告 2013 年第 31 号）相符性分析</p> <p><b>表 1-3 与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》相关内容相符性分析</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>相关内容</th> <th>项目情况</th> <th>符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。</td> <td>项目采用二级活性炭吸附、活性炭吸附+催化燃烧治理有机废气。</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>			相关内容	项目情况	符合性	对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。	项目采用二级活性炭吸附、活性炭吸附+催化燃烧治理有机废气。	符合
相关内容	项目情况	符合性						
对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。	项目采用二级活性炭吸附、活性炭吸附+催化燃烧治理有机废气。	符合						
<p>②与《福建省环保厅关于印发福建省重点行业挥发性有机物排放控制要求（试行）的通知》（闽环保大气〔2017〕9 号）相符性分析</p> <p><b>表 1-4 与《福建省重点行业挥发性有机物排放控制要求（试行）》相关内容相符性分析</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>相关内容</th> <th>项目情况</th> <th>符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <p>（五）无组织排放控制要求</p> <p>1. 产生逸散 VOCs 的生产或服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，废气经收集系统和（或）处理设施后排放</p> <p>3.经论证确定无法进行密闭的有 VOCs 逸散生产或服务活动，可采取局部气体收集处理或其他有效污染控制措施。所有产生 VOCs 的生产车间（或生产设施）要密闭，不应露天和敞开式涂装、流平、干燥作业（船体等大型工件涂装及补漆确实不能实施密闭作业的除外，但需在环境影响评价文件中专门分析）。不能密闭的部位要设置风幕、软帘或双重门等阻隔设施，减少废气排放。正常生产状态下，密闭场所的门窗处于打开状态或破损视同未达到密闭要求，需要打开的，设置双重门。</p> <p>4. 挥发性物料输送（转移）需采用无泄漏泵，装运挥发性物料的容器需加盖。漆渣、更换的 VOCs 吸附剂以及含油墨、有机溶剂、清洗剂的包装物、废弃物等，产生后马上密闭，或存放在不透气的容器、包装袋内，贮存、转移期间保持密闭。</p> </td> <td> <p>1、根据建设单位提供的资料，项目在密闭生产车间进行，项目 VOCs 经过“集气+二级活性炭处理装置”、“活性炭吸附+催化燃烧”措施，处理达标后通过 25m 高排气筒排放。</p> <p>2、设置原辅料仓库，统一存放，使用领取按照批次记录，每批次记录 1 次，建立完善的台账信息记录管理。</p> </td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>			相关内容	项目情况	符合性	<p>（五）无组织排放控制要求</p> <p>1. 产生逸散 VOCs 的生产或服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，废气经收集系统和（或）处理设施后排放</p> <p>3.经论证确定无法进行密闭的有 VOCs 逸散生产或服务活动，可采取局部气体收集处理或其他有效污染控制措施。所有产生 VOCs 的生产车间（或生产设施）要密闭，不应露天和敞开式涂装、流平、干燥作业（船体等大型工件涂装及补漆确实不能实施密闭作业的除外，但需在环境影响评价文件中专门分析）。不能密闭的部位要设置风幕、软帘或双重门等阻隔设施，减少废气排放。正常生产状态下，密闭场所的门窗处于打开状态或破损视同未达到密闭要求，需要打开的，设置双重门。</p> <p>4. 挥发性物料输送（转移）需采用无泄漏泵，装运挥发性物料的容器需加盖。漆渣、更换的 VOCs 吸附剂以及含油墨、有机溶剂、清洗剂的包装物、废弃物等，产生后马上密闭，或存放在不透气的容器、包装袋内，贮存、转移期间保持密闭。</p>	<p>1、根据建设单位提供的资料，项目在密闭生产车间进行，项目 VOCs 经过“集气+二级活性炭处理装置”、“活性炭吸附+催化燃烧”措施，处理达标后通过 25m 高排气筒排放。</p> <p>2、设置原辅料仓库，统一存放，使用领取按照批次记录，每批次记录 1 次，建立完善的台账信息记录管理。</p>	符合
相关内容	项目情况	符合性						
<p>（五）无组织排放控制要求</p> <p>1. 产生逸散 VOCs 的生产或服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，废气经收集系统和（或）处理设施后排放</p> <p>3.经论证确定无法进行密闭的有 VOCs 逸散生产或服务活动，可采取局部气体收集处理或其他有效污染控制措施。所有产生 VOCs 的生产车间（或生产设施）要密闭，不应露天和敞开式涂装、流平、干燥作业（船体等大型工件涂装及补漆确实不能实施密闭作业的除外，但需在环境影响评价文件中专门分析）。不能密闭的部位要设置风幕、软帘或双重门等阻隔设施，减少废气排放。正常生产状态下，密闭场所的门窗处于打开状态或破损视同未达到密闭要求，需要打开的，设置双重门。</p> <p>4. 挥发性物料输送（转移）需采用无泄漏泵，装运挥发性物料的容器需加盖。漆渣、更换的 VOCs 吸附剂以及含油墨、有机溶剂、清洗剂的包装物、废弃物等，产生后马上密闭，或存放在不透气的容器、包装袋内，贮存、转移期间保持密闭。</p>	<p>1、根据建设单位提供的资料，项目在密闭生产车间进行，项目 VOCs 经过“集气+二级活性炭处理装置”、“活性炭吸附+催化燃烧”措施，处理达标后通过 25m 高排气筒排放。</p> <p>2、设置原辅料仓库，统一存放，使用领取按照批次记录，每批次记录 1 次，建立完善的台账信息记录管理。</p>	符合						
<p>③与《泉州市生态环境局关于进一步加强挥发性有机物综合治理的通知》（泉环保〔2023〕85 号）相符性分析</p> <p><b>表 1-5 与泉州市生态环境局关于进一步加强挥发性有机物综合治理的通知相关内容相符性分析</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>相关内容</th> <th>项目情况</th> <th>符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.优化产业结构。引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，</td> <td>1.本项目涉及工业涂装，不属于高 VOCs 排放化工类</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>			相关内容	项目情况	符合性	1.优化产业结构。引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，	1.本项目涉及工业涂装，不属于高 VOCs 排放化工类	符合
相关内容	项目情况	符合性						
1.优化产业结构。引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，	1.本项目涉及工业涂装，不属于高 VOCs 排放化工类	符合						

<p>禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料(产品)替代品目录》，依法依规淘汰落后的涉 VOCs 排放工艺和装备,加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少 VOCs 产生。</p>	<p>建设项目及禁止建设项目。</p>	
<p>2.严格环境准入。严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，对所有涉 VOCs 行业的建设项目准入实行 1.2 倍倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。</p>	<p>2.建设单位承诺将依据相关要求，确实完成 VOCs 的倍量替代工作。</p>	符合
<p>3.大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代。推动工业涂装企业使用低 VOCs 含量原辅材料。严格执行《中华人民共和国大气污染防治法》第四十六条规定，选用粉末涂料、水性涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料等环境友好型涂料和符合要求的(高固体分)溶剂型涂料。工业涂装企业所使用的水性涂料、溶剂型涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料应符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》规定的 VOCs 含量限值要求，并建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量。</p>	<p>3.项目使用 VOCs 含量溶剂型涂料符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》规定，推动工业涂装企业使用低 VOCs 含量原辅材料。承诺建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量。</p>	符合
<p>4.严格控制无组织排放。在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。</p>	<p>4.生产工序部分采用局部集气罩收集的方式收集废气，局部如彩绘、搅浆、注浆采用全密闭集气罩收集方式。局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。</p>	符合
<p>5.建设适宜高效的治理设施。企业应结合 VOCs 排放浓度、特征因子、风量、风速等选择合理的治理技术。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关标准，并按要求足量添加、定期更换活性炭。</p>	<p>5.项目采用二级活性炭吸附、活性炭吸附+催化燃烧方式对有机废气进行处理，建设单位承诺吸附装置和活性炭符合相关标准，并按要求足量添加、定期更换活性炭。</p>	符合



**(7) 与《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》的符合性分析**

为强化晋江、洛阳江流域水资源保护，2018年8月，泉州市第十六届人民代表大会常务委员会第二十二次会议通过《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》。

**表 1-6 与《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》符合性分析表**

条例内容	项目情况	符合性
第十七条、任何单位和个人不得建设和经营不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染流域水环境的生产项目。 禁止任何单位和个人为前款规定的生产经营活动提供生产经营场所、运输、保管、仓储等条件。 市、县（市、区）人民政府负责整治、淘汰污染严重的落后企业、加工点和作坊。	不属于上述禁止建设和经营的生产项目。	符合
第十八条、晋江、洛阳江流域内的新建工业项目应当符合产业发展规划和产业政策要求。 晋江流域上游地区、洛阳江流域不再审批化工（单纯混合或者分装除外）、电镀、制革、染料、农药、印染、铅蓄电池、造纸、工业危险废物经营项目（单纯收集除外）等可能影响流域水质安全的建设项目；限制采选矿、制药和光伏等产业中可能严重污染流域水环境的生产工艺工序。	不属于上述可能影响流域水质安全的建设项目及可能严重污染流域水环境的生产工艺工序。	符合

**(8) 与《泉州市晋江洛阳江流域产业发展规划》的符合性分析**

泉州市发改委于2021年7月1日发布了《泉州市晋江洛阳江流域产业发展规划》（泉发改〔2021〕173号），明确泉州市晋江洛阳江流域产业准入负面清单。本项目属于其他工艺美术及礼仪用品制造行业，不在泉州市晋江洛阳江流域产业准入负面清单内。

**(9) 与《泉州市深入打好污染防治攻坚战实施方案》的符合性分析**

2022年7月22日，泉州市人民政府办公室印发了《泉州市深入打好污染防治攻坚战实施方案》，本项目与《泉州市深入打好污染防治攻坚战实施方案》相关内容符合性分析见下表。

**表 1-7 与《泉州市深入打好污染防治攻坚战实施方案》的符合性分析**

《泉州市深入打好污染防治攻坚战实施方案》		项目情况	符合性
1	深入推进碳达峰行动。处理好减污降碳和能源安全、产业链供应链安全、粮食安全、群众正常生活的关系，以能源、工业、城乡	本项目不属于上述产业。	符合

	建设、交通运输等领域和钢铁、有色金属、建材、石化化工等行业为重点……。健全排放源统计调查、核算核查、监管制度，将温室气体管控纳入环评管理。……。		
2	加强生态环境分区管控。……健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格重点区域、重点流域、重点行业规划环评审查和项目环评准入。	本项目的建设符合规划环评及其审查意见、泉州市“三线一单”生态环境分区管控方案的要求。	符合
3	着力打好细颗粒物和臭氧污染协同防控攻坚战。大力推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、制鞋、油品储运销等行业领域为重点，强化挥发性有机物源头、过程、末端全流程管控，实施原辅材料和产品源头替代，加强无组织排放控制。	项目属于其他工艺美术及礼仪用品制造项目，主要产污节点采取有组织排放，加强无组织排放控制。加强废气收集、治理设施的日常运行维护管理，避免废气收集措施漏风以及废气治理设施故障引发的废气非正常排放。	符合
4	加强大气面源和噪声污染治理。强化施工、道路、堆场、裸露地面等扬尘管控，加强城市保洁和清扫。持续实施“静夜守护”等噪声污染防治行动，加快解决群众关心的突出噪声问题。	本项目厂房已建成。施工期只需进行简单的设备安装，没有土建和其他施工，因此施工期无施工扬尘，对周边环境的影响主要是设备安装时发出的噪声。在设备安装过程中应注意轻拿轻放，同时运营期提出了噪声控制措施，可以确保施工期和运营期均能达标排放。	符合

### (10) 与洛江区“十四五”生态环境保护专项规划相符性分析

为全面推进洛江区“十四五”生态环境保护工作，加快建设制造洛江、智慧洛江、品质洛江、清新洛江、幸福洛江，谱写洛江区生态环境保护事业新篇章，在区委、区政府的部署和指导下，经过充分调研，在全面掌握洛江区生态环境保护基本情况的基础上，充分衔接《泉州市“十四五”生态环境保护专项规划》，泉州市洛江生态环境局2022年2月组织编制《洛江区“十四五”生态环境保护规划》。与洛江区“十四五”生态环境保护专项规划相符性分析详见表1-8。

**表 1-8 与洛江区“十四五”生态环境保护专项规划相符性分析**

相关内容	项目情况	符合性
二、持续推进污染源治理 (二) 深入推进重点行业 VOCs 治理 严格控制挥发性有机化合物 (VOCs) 污染排放, 实施 VOCs 区域排放总量控制。严格限制新、改、扩建生产和使用高挥发性有机物原辅材	本项目严格落实无组织排放控制等新标准要求, 加强含 VOCs 物料全环节、全链条、全方位无组	符合

	<p>料的项目。强化工业 VOCs 治理,大力推进制鞋、包装印刷、树脂工艺品、机械制造等重点行业源头减排,积极推广使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。加快改造提升,推进涂料、制鞋、包装印刷、树脂工艺品等企业的整合搬迁、入驻工业园区或升级改造生产工艺和治理设备。加强重点行业企业含 VOCs 物料全环节、全链条、全方位无组织排放管理,落实全过程密闭化要求。</p>	<p>织排放管理,落实全过程密闭化要求。突出抓好企业排查整治和运行管理,并建立完善的台账信息记录管理,记录废气收集系统,定期完成企业自行监测。</p>	
--	---	---	--

## 二、建设项目工程分析

建设  
内容

### 2.1 项目由来

泉州市美年达艺术品有限公司环保审批手续变更前为泉州利运工艺品有限公司，迁建前位于福建省泉州市洛江区河市镇庄田村下庄250号，原环评为《泉州利运工艺品有限公司年产树脂工艺品20万件项目》，2022年1月19日，泉州市生态环境局以“泉洛环评【2022】表6号”对环评给予批复。（附件6）。

2022年11月10日，泉州市美年达艺术品有限公司办理环保审批手续变更，公司名称变更为泉州市美年达艺术品有限公司，环评变更为《泉州市美年达艺术品有限公司年产树脂工艺品20万件项目》，法人变更为谭春华，生产规模、性质、地点、工艺均保持不变（附件8）。

2024年5月，因企业发展需求，泉州市美年达艺术品有限公司变更生产地点，迁建后地址为福建省泉州市洛江区双阳街道新南社区新南路23号2号楼3-4层，系租赁泉州市恒信五金工艺品有限公司空闲厂房。2024年6月份，由于变更生产地址前还有部分尾单没有完成，公司决定先用部分水性漆做过渡性生产，同时重新申报环保审批手续。2024年6月27日，洛江区生态环境局执法人员对泉州市美年达艺术品有限公司进行执法过程发现企业正在生产，设备废气处理设施未开启，执法人员出具《泉州市生态环境局责令改正违法行为决定书》（泉洛环责改[2024]14号）及《泉州市生态环境局行政处罚告知书》（泉洛环罚告字[2024]16号），处罚并责令立即改正违法行为。目前泉州市美年达艺术品有限公司停产，待取得环保审批文件后投产。

2024年7月，泉州市美年达艺术品有限公司委托本单位编制该项目的环境影响报告表（附件17），项目油性漆、稀释剂总用量少于10t/a。技术单位接受委托后，派技术人员踏勘现场和收集有关资料，并依照相关规定编写报告表，供建设单位报生态环境主管部门审批。

表 2-1 建设项目环境保护分类管理目录（摘录）

项目类别	环评类别	报告书	报告表	登记表
二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24				
41、工艺美术及礼仪用品制造 243*	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的		年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨以下的，或年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨及以上的	/

### 2.2 项目概况

项目名称：年产树脂工艺品 18 万件迁建项目。

建设单位：泉州市美年达艺术品有限公司。

建设地址：福建省泉州市洛江区双阳街道新南社区新南路 23 号 2 号楼 3-4 层。

建设性质：迁建。

生产规模：年产树脂工艺品 18 万件。

建设内容：总建筑面积 3017m<sup>2</sup>。

职工人数：职工 40 人（20 人住宿，不设食堂）。

工作制度：年工作日 300 天，实行一班工作制，工作 10 小时，夜间不生产。

## 2.3 项目组成

### 2.3.1 项目主要建设内容

本次项目主要建设内容详见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容

类别	序号	项目名称		建设规模
主体工程	1	生产车间 3F		建筑面积 1200m <sup>2</sup> ，包括调漆车间、彩绘区、半成品区、包装区、仓库、原料仓库、一般固废区、卫生间等
	2	生产车间 4F		建筑面积 1200m <sup>2</sup> ，包括搅浆车间、原料仓库、注浆区、开模区、补坯区、洗坯区、仓库、打磨修坯间、喷漆房、模种间、样品间、中转区、危废间、卫生间、办公室等
辅助工程	3	宿舍		建筑面积 617m <sup>2</sup> ，位于生产车间西侧
公用工程	4	供水		市政管网统一供给
	5	供电		市政供电系统统一供给
	6	排水		雨污分流依托市政管网，纳入城东污水处理厂
环保工程	7	废水处理设施	生活污水	化粪池（30m <sup>3</sup> /d）（TW001）（依托出租方）
			生产废水	经产区自建“调节+混凝沉淀+板框压滤+过滤”（TW002）工艺的污水处理设施处理后，通过市政污水管网，排入城东污水处理厂，处理量 1m <sup>3</sup> /d
	8	噪声处理设施		减震、降噪、厂房隔声
	9	固废处理设施		垃圾筒、一般固废暂存区、危废暂存间（4F）
	10	废气处理设施	4F 调漆、喷漆晾干废气	项目设立独立的喷漆房，废气经“水帘柜+喷淋塔+除雾器+活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置(TA001)”处理后，通过 1 根 25m 高的排气筒（DA001）排放
			3F 调漆、彩绘晾干废气	3F 设立独立的调漆房、彩绘区废气和 4F 搅浆、注浆、抽真空废气均密闭负压集气罩分别收集后，汇总接入一套“三级干式过滤+活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置(TA002)”进行处理后，通过一根 25m 高的排气筒（DA002）排放；
			4F 搅浆、注浆、抽真空废气	
		4F 打磨修坯粉尘	集气罩+脉冲袋式除尘器（TA003）+25m 高排气筒（DA003）排放	

### 2.3.2 项目产品及生产规模

表 2-3 项目产品及生产规模

序号	产品名称	迁建前生产规模	迁建后生产规模	增减量	备注
----	------	---------	---------	-----	----



1	树脂工艺品	20 万件/a	18 万件/a	-2 万件/a	/
---	-------	---------	---------	---------	---

## 2.4 项目主要原辅材料及能耗

### 2.4.1 迁建前后主要原辅材料用量及能源消耗汇总

本项目迁建前后，主要原辅材料用量及能源消耗情况见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料用量及能耗一览表

序号	原辅材料名称	单位	迁建前用量	迁建后用量	增减量	规格	生产区域或工序
1	不饱和树脂	t/a				桶装，25kg/桶	注浆
2	石粉	t/a				袋装，25kg/袋	
3	固化剂	t/a				桶装，25kg/桶	
4	促进剂	t/a				桶装，25kg/桶	喷漆、彩绘
5	油性漆	t/a				桶装，25kg/桶	
6	稀释剂	t/a				桶装，25kg/桶	
7	水性漆	t/a				桶装，25kg/桶	
8	片碱	t/a				袋装，25kg/袋	废水、废气处理
9	一次活性炭	t/a				/	
10	再生活性炭	t/a				/	
11	PAC	t/a				/	
12	PAM	t/a				/	开模
13	石膏	t/a				/	
14	模具	套/a				/	
15	包装材料	万个/a				/	/
16	水	t/a				/	/
17	电	(kwh/年)				/	/

### 2.4.2 主要原辅材料理化性质

表 2-5 原辅材料及产品的理化性质

名称	理化性质	主要成分/组成信息	
		主要成分	比例 (%)
油性漆	是一种能牢固覆盖在物体表面，起保护、装饰、标志和其他特殊用途的化学混合物涂料。一般由成膜物质、填料（颜填料）、溶剂（有机溶剂）、助剂等四部分组成，根据性能要求有时成份会略有变化。未干情况下易燃，不溶于水，溶于丙酮，乙二醇，甲苯。密度（水=1）：1.043g/cm <sup>3</sup> 。	醇酸树脂	45
		硝化棉	25
		二甲苯	5
		醋酸丁	22

		酯	
		正丁醇	3
稀释剂(无苯天那水)	是一种为了降低树脂粘度,改善其工艺性能而加入的与树脂混溶性良好的液体溶剂。项目稀释剂有机物含量为 100% (以非甲烷总烃计),由乙酸甲酯、正丁醇、乙醇、丙酮、甲缩醛、化白水组成。密度(水=1): 0.8794g/cm <sup>3</sup> 。	二甲苯	12
		醋酸丁酯	50
		醋酸乙酯	30
		乙二醇丁醚	5
		环己酮	3
水性漆	水性乳液、水、水性分散剂、钛白粉、水性消泡剂、成膜助剂、增稠剂等成分组成,水性漆不带粉料的密度在 0.9g/cm <sup>3</sup> 以上,而带粉料的水性漆密度在 1.3g/cm <sup>3</sup> 以上,水性漆作为环保材料,广泛应用于各种工业喷涂工艺中,用于金属等材料的表面修饰。项目水性漆 VOCs 含量为 8.4%,水含量为 21.6%,其余以固体计,则项目水性漆含固量为 70%。	水性分散剂	0.5
		钛白粉	30
		水性消泡剂	0.2
		水性乳液	45
		成膜助剂	2.5
		增稠剂	0.2
不饱和树脂	一般是由不饱和二元酸二元醇或者饱和二元酸不饱和二元醇缩聚而成的具有酯键和不饱和双键的线型高分子化合物,经过交联单体或活性溶剂稀释形成的具有一定黏度的树脂溶液。是不饱和聚酯溶于苯乙烯的混合物,不饱和聚酯树脂的相对密度在 1.11~1.20 左右,具有较高的拉伸、弯曲、压缩性能,较好的耐水、稀酸、稀碱性能。	苯乙烯 <sup>①</sup>	30~36
固化剂(白料)	固化剂又名硬化剂、熟化剂或变定剂,是一类增进或控制固化反应的物质或混合物。树脂固化是经过缩合、闭环、加成或催化等化学反应,使热固性树脂发生不可逆的变化过程,固化是通过添加固化(交联)剂来完成的。固化剂是必不可少的添加物,无论是作粘接剂、涂料、浇注料都需添加固化剂,否则环氧树脂不能固化。项目使用的固化剂成分如下:聚异氰酸酯树脂、氨基树脂、醋酸丁酯。密度(水=1): 0.88g/cm <sup>3</sup> 。	聚异氰酸酯树脂	53
		氨基树脂	20
		醋酸丁酯	27
促进剂(红料)	是一种有机金属盐类助剂(异辛酸环烷酸盐),金属质料含量≥10%,不溶于水,溶于乙醇、乙醚、甲苯等有机溶剂。根据业主提供资料,本项目采用异辛酸钴溶液,紫色液体,闪点≥30°C,密度 1.002g/mL (25°C),广泛用于油漆行业和高级彩印行业做催干剂,即异辛酸钴苯乙烯溶液,是能促使固化剂在其临界温度以下形成游离基(即实现室温固化)的物质。	2-乙基己酸钴	0.1-10
		2-乙基己酸铜	0-10
		醋酸钾	0-30
		甲醇	20-80
石粉	石头的粉末的通称,用途广泛,种类繁多。项目所使用的石粉为超微细石粉,作为树脂工艺品的原辅材料,在水溶液中呈碱性,pH 值为 8~9,吸油性和遮盖力强,熔点高、比热大、导热率以及收缩率低。		
石膏	天然二水石膏(CaSO <sub>4</sub> ·2H <sub>2</sub> O)又称为生石膏,经过煅烧、磨细可得β型半水石膏(CaSO <sub>4</sub> ·1/2H <sub>2</sub> O),即建筑石膏,又称熟石膏、灰泥。通常为白色、无色,无色		

	透明晶体称为透石膏，有时因含杂质而成灰、浅黄、浅褐等色。条痕白色。透明。玻璃光泽，解理面珍珠光泽，纤维状集合体丝绢光泽。
片碱	化学名氢氧化钠，白色半透明片状固体，相对密度 2.130，熔点 318.4℃，沸点 1390℃。固体烧碱有很强的吸湿性，易溶于水，溶解时放热，水溶液呈碱性，有滑腻感；溶于乙醇和甘油；不溶于丙酮、乙醚。

①：挥发性成分为苯乙烯，按浓度范围最大比例计算（36%）。根据《新型不饱和树脂苯乙烯挥发性能研究》（《玻璃钢/复合材料》2010年第6期 张衍、陈锋、陈力）：根据固化过程中三种树脂体系的苯乙烯挥发性比较实验，25℃时（室温下），通用树脂苯乙烯的挥发量按 5.71%计。

### 2.4.3 涂料 VOCs 含量分析

#### （1）油性漆施工状态下 VOCs 含量分析

根据表 2-5 油性漆、稀释剂的理化性质，施工状态下的 VOCs 含量分析如下：

表 2-6 施工状态下硝基漆 VOCs 一览表

名称	密度 g/cm <sup>3</sup>	质量 t	体积 L	VOCs 占比%	调合时占比	VOCs 含量 t
油性漆						
稀释剂						
合计						

注：施工状态下油性漆的 VOCs 含量为  $0.95t \times 10^6 \div 2006.73L = 473.41g/L$

本项目油性漆在施工状态下的 VOCs 含量为 473.41g/L，符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）表 2 溶剂型涂料中 VOCs 含量的要求 工程机械和农业机械涂料：单组分面漆 VOCs 含量的限量值  $\leq 480g/L$  的要求。

#### （2）水性漆 VOCs 含量分析

根据水性漆 MSDS 报告（附件 12），无法确认水性漆的挥发性有机化合物含量百分比。参考环办综合函[2022] 350 号关于印发《主要污染物总量减排核算技术指南(2022 年修订)》的通知“表 2-1 木质家具制造（2110）VOCs 产污系数表中水性涂料的挥发性有机化合物含量（VOCs）产污系数”，项目水性漆 VOCs 含量取 8.4%，项目所用水性漆带粉料，水性漆密度取 1.4g/cm<sup>3</sup>，可得项目项目水性漆的 VOCs 含量为 117.6g/L，符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）表 1 水性涂料中 VOCs 含量的要求 木器涂料：VOCs 含量的限量值  $\leq 270g/L$  的要求。

### 2.5 迁建前后项目主要生产设备

迁建前后项目主要生产设备见表 2-7。

表 2-7 项目主要生产设备

序号	设备名称	规格/型号	迁建前数量	迁建后数量	增减数
1	抛光机	2.5kw			
2	磨底机	2kw			
3	修边机	/			
4	空压机	20kw			

5	真空泵	7.5kw			
6	搅浆机	2.5kw			
7	包装线	/			
8	水帘柜	循环水量：0.5t/h			
9	彩绘桌	规格：0.8m*6m			
10	摆台	规格：0.8m*6m			
11	调漆桌	规格：0.8m*3m			
12	注浆桌	规格：1.2m*2.4m			

备注：项目水帘柜均在一个喷漆房内。

## 2.6 项目水平衡和物料平衡

### 2.6.1 水平衡

项目的水平衡图见下图（单位：t/a）。

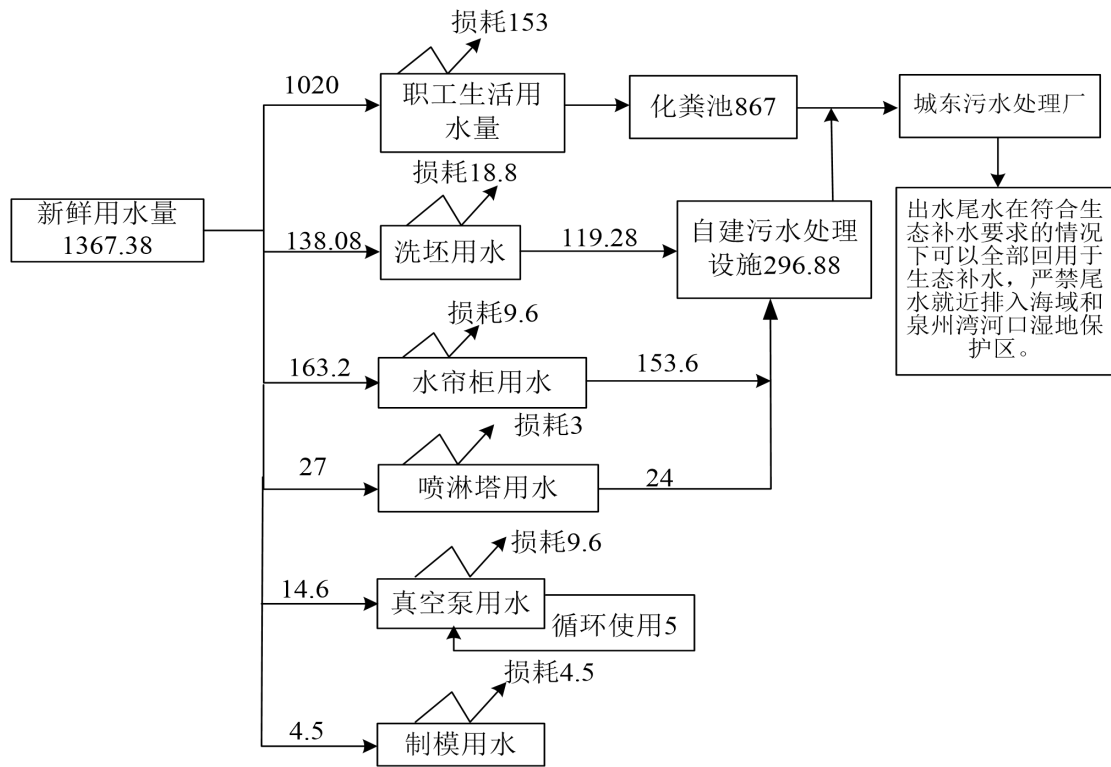


图2-1 项目水平衡图 (t/a)

### 2.6.2 物料平衡

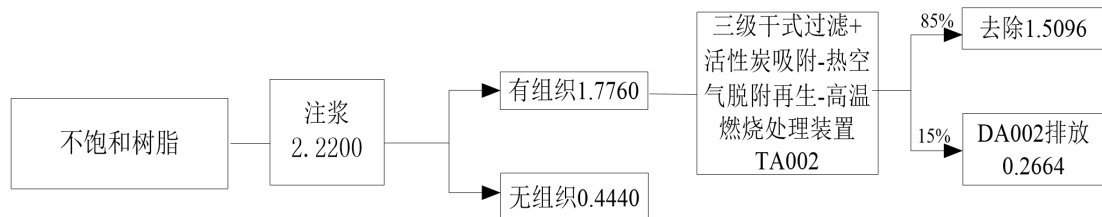


图 2-2 苯乙烯物料平衡图 (t/a)

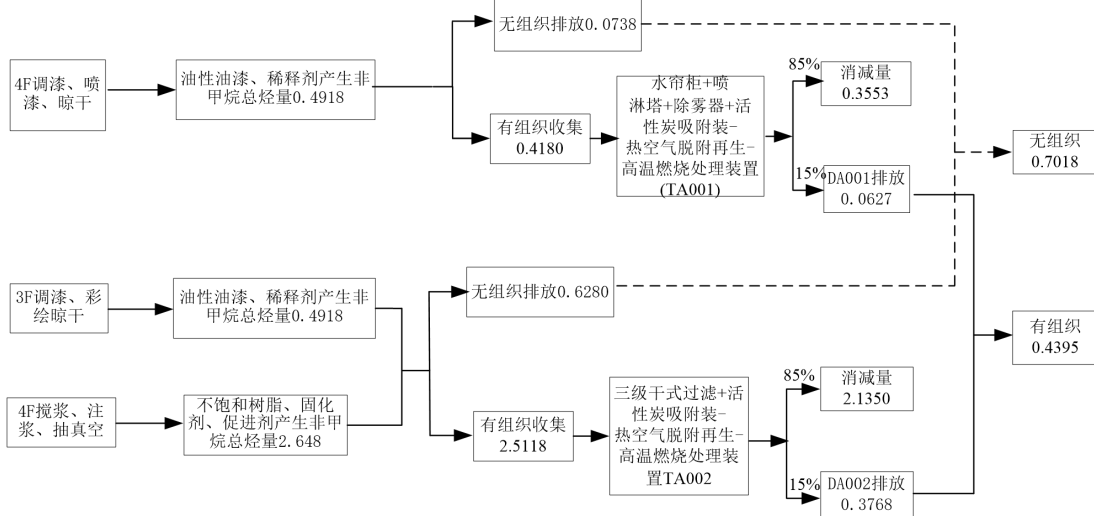


图 2-3 非甲烷总烃物料平衡图 (t/a)

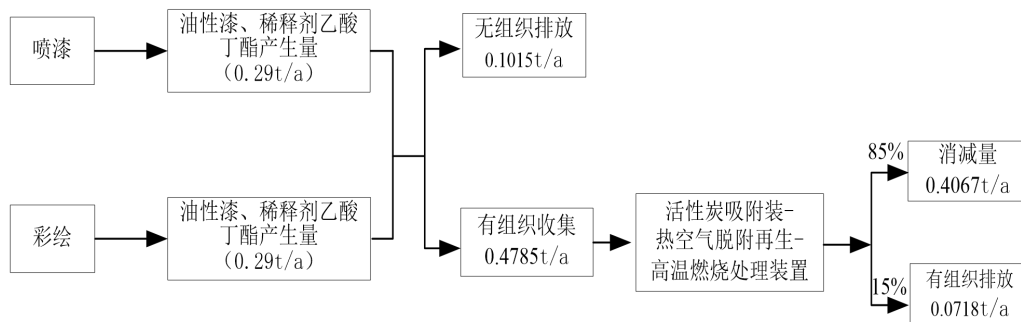


图 2-4 乙酸丁酯物料平衡图 (t/a)

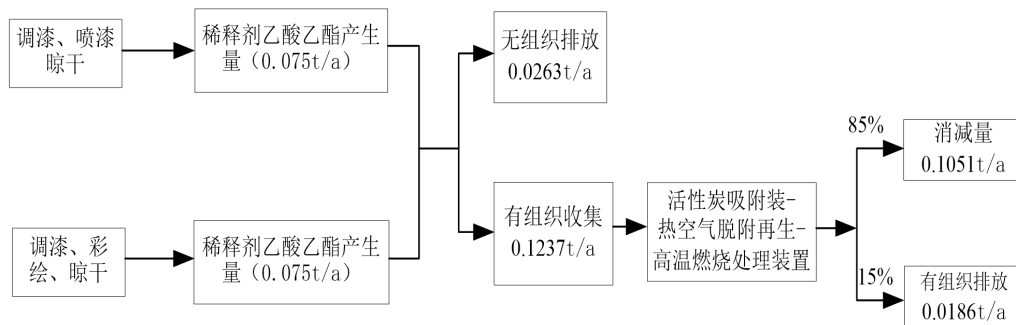


图 2-5 乙酸乙酯物料平衡图 (t/a)

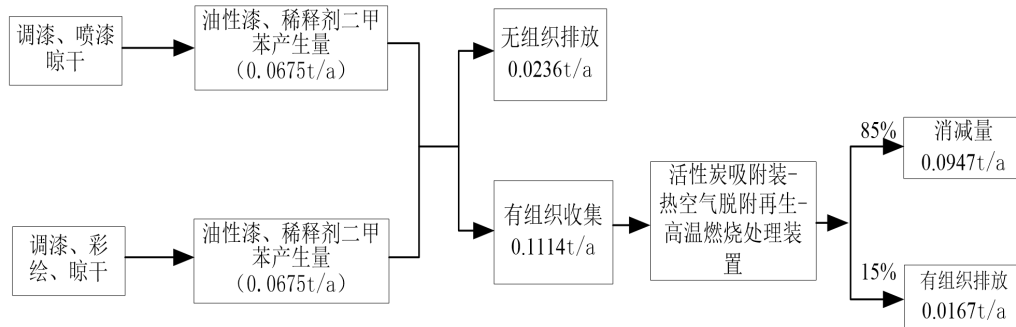


图 2-6 二甲苯物料平衡图 (t/a)



	<p><b>2.7 总平面布置合理性分析</b></p> <p>项目生产设备按工序分布，各生产设备设置于车间内，按照生产工艺要求进行布设，可减少废水、废气、噪声等污染物对周边环境及敏感目标的影响。一般工业固废区设置于3楼生产车间东北侧，危废间设置于4楼生产车间西南侧，位于砼结构厂房内。敏感目标位于项目的东侧，故项目的产污单元远离项目的敏感目标，可以减少污染物对周边环境的影响。项目厂区平面布局合理，生产、物流顺畅，结合项目所在地常年主导风向的位置布设项目的主要产污生产单元，最大程度降低项目污染源对周边环境的影响，因此，本项目总平面布置基本合理。项目平面布置图见附图6，厂区雨污管网图见附图7。</p>																		
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p><b>2.8 工艺流程及产污环节</b></p> <p>项目树脂工艺品的生产工艺流程及产污环节说明。</p> <p><b>树脂工艺品工艺流程及产污环节：略</b></p> <p><b>产污环节：</b></p> <p>①废水：项目生产过程中碱洗槽定期更换产生的碱洗废水；水帘柜及喷淋塔定期更换产生的废水；坯体清洗产生的废水及职工生活会产生的生活污水。</p> <p>②废气：项目搅拌产生粉尘及有机废气；注浆成型产生有机废气；调漆、喷漆晾干产生喷雾及有机废气；调漆、彩绘晾干产生有机废气；抛光、修坯产生粉尘。</p> <p>③噪声：设备运行过程中产生的噪声。</p> <p>④固废：生活垃圾、收集粉尘、废包装材料、废原料空桶、水帘柜、喷淋塔捕集漆雾产生废漆渣、生产废水处理设施运行过程中会产生的污泥、废活性炭、废催化剂。</p>																		
<p>与项目有关的原有环境污染问题</p>	<p><b>2.9 项目环保手续落实情况</b></p> <p>项目属于迁建项目，与本迁建项目有关的原有污染情况及主要环境问题主要是原项目(迁建前)生产过程中产生的环境污染问题，原项目已停产。</p> <p><b>2.9.1 迁建前项目基本情况</b></p> <p>项目迁建前位于福建省泉州市洛江区河市镇庄田村下庄250号，其环评、验收及排污手续办理情况见表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-8 环评、验收、排污办理及环保手续变更情况</b></p> <table border="1" data-bbox="260 1630 1386 1995"> <thead> <tr> <th>时间</th> <th>类别</th> <th>完成情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2021年11月6日</td> <td>环评</td> <td>委托辽宁丰木生态环境技术有限公司编制《泉州利运工艺品有限公司年产树脂工艺品20万件项目》。</td> </tr> <tr> <td>2022年1月19日</td> <td>批复</td> <td>通过泉州市生态环境局审批，审批编号为：泉洛环评[2021]表6号。</td> </tr> <tr> <td>2022年5月7日</td> <td>排污</td> <td>泉州利运工艺品有限公司进行排污登记（登记编码：91350504MA8U6APX8A001W）</td> </tr> <tr> <td>2022年6月</td> <td>验收</td> <td>泉州利运工艺品有限公司进行了该项目的竣工环境保护自主验收。</td> </tr> <tr> <td>2022年11</td> <td>审批</td> <td>1、项目名称变更为《泉州市美年达艺术品有限公司年产树脂工艺品20</td> </tr> </tbody> </table>	时间	类别	完成情况	2021年11月6日	环评	委托辽宁丰木生态环境技术有限公司编制《泉州利运工艺品有限公司年产树脂工艺品20万件项目》。	2022年1月19日	批复	通过泉州市生态环境局审批，审批编号为：泉洛环评[2021]表6号。	2022年5月7日	排污	泉州利运工艺品有限公司进行排污登记（登记编码：91350504MA8U6APX8A001W）	2022年6月	验收	泉州利运工艺品有限公司进行了该项目的竣工环境保护自主验收。	2022年11	审批	1、项目名称变更为《泉州市美年达艺术品有限公司年产树脂工艺品20
时间	类别	完成情况																	
2021年11月6日	环评	委托辽宁丰木生态环境技术有限公司编制《泉州利运工艺品有限公司年产树脂工艺品20万件项目》。																	
2022年1月19日	批复	通过泉州市生态环境局审批，审批编号为：泉洛环评[2021]表6号。																	
2022年5月7日	排污	泉州利运工艺品有限公司进行排污登记（登记编码：91350504MA8U6APX8A001W）																	
2022年6月	验收	泉州利运工艺品有限公司进行了该项目的竣工环境保护自主验收。																	
2022年11	审批	1、项目名称变更为《泉州市美年达艺术品有限公司年产树脂工艺品20																	

月 10 日	事项 变更	<p>万件项目》。</p> <p>2、建设单位变更为泉州市美年达艺术品有限公司。</p> <p>3、法人代表变更为：谭春华。</p>
<p><b>2.9.2 项目污染物排放情况</b></p>		
<p>根据 2021 年环评材料、2022 年验收、2022 年排污可知项目主要迁建前的建设内容如下。</p>		
<p><b>2.9.2.1 废水</b></p>		
<p>迁建前项目生产用水主要包括真空泵用水、碱洗槽用水、清洗用水、喷淋塔用水、水帘柜用水、制模用水和职工生活污水。</p>		
<p>(1) 真空泵用水</p>		
<p>迁建前项目真空泵工作过程中需使用冷却水对其进行降温，冷却水不接触产品，为清洁水，只需定期补充挥发量不外排；项目冷却水总循环量为 1t/h，冷却水补水量按循环量的 1% 计算，日平均工作 10 小时，则项目冷却水补充新鲜水量约为 30t/a。</p>		
<p>(2) 碱洗槽用水</p>		
<p>项目设有 1 个碱洗槽，树脂工艺品坯体放入含有片碱的坯池中浸泡，以清洗掉坯体表面污渍，浸泡一段时间后用清水冲洗。碱洗池的尺寸为 3m×1.5m×1m，容积为 4.5m<sup>3</sup>（其中蓄水量约为 4t）。碱洗槽用水需定期进行全部更换，约每个月更换一次，则需补充新鲜用水 48t/a；同时由于碱洗过程中水分蒸发损耗，按蓄水量 10% 计，则每次更换碱洗槽产生的废水量为 3.6t，即碱洗废水产生量为 43.2t/a。</p>		
<p>(3) 清洗用水</p>		
<p>项目树脂工艺品坯体经碱洗后，需采用清水进行简单表面冲洗。项目采用高压水枪进行冲洗，高压水枪的出水流量为 10L/min，每件坯体平均冲洗约为 6s，预计清洗用水产生量约为 200t/a。清洗废水排放系数按 0.9 计，则清洗废水排放量为 180t/a。</p>		
<p>(4) 喷淋塔用水</p>		
<p>项目喷淋塔储水量约为 1t，循环水量约 1.5t/h，喷淋用水循环使用，定期更换。因蒸发损耗需要定期补充新鲜水，补充量约 45t/a（蒸发损耗按循环水量 1% 计）。喷淋塔用水中含有油性漆，需定期进行全部更换，平均每两个月更换 1 次，一次更换量 1t，则喷淋废水产生量为 6t/a。</p>		
<p>(5) 水帘柜用水</p>		
<p>项目配置 4 台水帘喷漆柜用于喷漆作业，水帘装置用水循环使用。循环水箱有效容积 0.5t，喷漆总循环水量为 2t/h，每天补充损耗水量按循环水量 1% 计，则每天需补充耗水量为 0.2t（年耗水量 60t）。水帘柜循环水平均每个月更换一次，每次更换量共 2t，则水帘柜废水排放量为 24t/a。</p>		
<p>(6) 制模用水</p>		

项目每吨石膏制模用水约 1t，项目石膏用量为 5t/a，则制模用水约为 5t/a（0.0167t/d），这部分用水含在成型过程中完全蒸发。

(7) 生活污水

公司共有职工 40 人（20 人住厂，20 人不住厂），年工作 300 天，项目生活用水量为 3.6t/d（1080t/a），则生活污水产生量为 3.24t/d（972t/a）。

迁建前，项目水帘柜废水、喷淋塔废水定期更换，更换后的废水与清洗废水和碱洗槽废水一同经厂区自建污水处理设施处理后，汇同化粪池预处理后的生活污水排入市政污水管网，最后进入城东污水处理厂进一步处理。

根据 2022.06.21~06.22 对生产废水外排口的验收监测情况，监测数据统计详见表 2-9。

表 2-9 生产废水外排口监测结果统计及评价

采样日期	监测点位	监测频次	监测项目及监测结果				
			pH 无量纲	COD mg/L	BOD <sub>5</sub> mg/L	SS mg/L	NH <sub>3</sub> -N mg/L
2022.06.21	生产废水外排口	平均值或范围	6.82~7.19	146	39.3	183	8.48
2022.06.21		平均值或范围	6.85~7.24	154	43.0	197	8.48
外排废水执行标准			6~9	500	300	400	45*
外排废水达标评价			达标	达标	达标	达标	达标

根据 2022.06.21~2022.06.22 对生活污水外排口的验收监测情况，监测数据统计详见表 2-9。

表 2-10 生活污水外排口监测结果统计及评价

采样日期	监测频次	监测项目及监测结果				
		pH 无量纲	COD mg/L	BOD <sub>5</sub> mg/L	SS mg/L	NH <sub>3</sub> -N mg/L
2022.06.21	平均值或范围	7.39~7.72	260	67.5	276	272
2022.06.22	平均值或范围	7.32~7.54	251	67.8	303	27.0
执行标准		6~9	500	300	400	45*
达标评价		达标	达标	达标	达标	达标

从表 2-9、表 2-10 监测结果可知：在验收监测期间，本项目外排生产废水、生活污水的主要污染物浓度均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级限值要求。

2.9.2.2 废气达标排放及污染治理措施情况分析

(1) 1 号粉尘处理设施废气排放及污染治理措施情况分析

迁建前 1 号粉尘处理设施排放废气，主要污染因子为颗粒物；项目两台抛光机产生粉尘经集气罩收集后进入“布袋除尘器”处理后经一根 25m 高的排气筒（P1）排放。监测数据统计详见表 2-11。

表 2-11 1 号粉尘处理设施排放废气监测结果统计一览表

监测时间	监测项目		平均值	执行标准	结论
2022.06.21	标干流量, m <sup>3</sup> /h		6.753×10 <sup>3</sup>	—	/
	颗粒物	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	39.8	120	达标
		排放速率, kg/h	2.69×10 <sup>-1</sup>	14.45	达标
2022.06.22	标干流量, m <sup>3</sup> /h		6.742×10 <sup>3</sup>	—	/
	颗粒物	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	35.9	120	达标
		排放速率, kg/h	2.42×10 <sup>-1</sup>	14.45	达标

监测结果表明, 在验收监测工况条件下, 外排废气中颗粒物的排放浓度和排放速率能达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限值要求, 达标排放。

(2) 2号喷漆废气处理设施废气排放及污染治理措施情况分析

2号喷漆废气处理设施排放废气, 主要污染因子为非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、颗粒物和乙酸丁酯; 喷漆废气经过水帘柜收集后的废气由一套“喷淋塔+活性炭吸附装置”处理后通过1根25m高的排气筒(P2)排放。监测数据统计详见表2-12。

表 2-12 2号喷漆废气处理设施排放废气监测结果统计一览表

监测时间	监测项目		平均值	执行标准	结论
2022.06.21	标干流量, m <sup>3</sup> /h		12609	—	/
	苯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	<0.01	1	达标
		排放速率, kg/h	<1.26×10 <sup>-4</sup>	0.7	达标
	甲苯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	<0.01	5	达标
		排放速率, kg/h	<1.26×10 <sup>-4</sup>	2.2	达标
	二甲苯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	2.41	15	达标
		排放速率, kg/h	2.93×10 <sup>-2</sup>	2.2	达标
	非甲烷总烃	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	33.6	60	达标
		排放速率, kg/h	4.24×10 <sup>-1</sup>	10.3	达标
	颗粒物	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	20.8	120	达标
		排放速率, kg/h	9.82×10 <sup>-3</sup>	14.45	达标
	乙酸丁酯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	0.78	50	达标
排放速率, kg/h		9.82×10 <sup>-3</sup>	3.65	达标	
2022.06.22	标干流量, m <sup>3</sup> /h		12614	—	/
	苯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	<0.01	1	达标
		排放速率, kg/h	<1.26×10 <sup>-4</sup>	0.7	达标
	甲苯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	<0.01	5	达标
		排放速率, kg/h	<1.26×10 <sup>-4</sup>	2.2	达标
	二甲苯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	2.53	15	达标
		排放速率, kg/h	3.20×10 <sup>-2</sup>	2.2	达标
非甲烷	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	33.9	60	达标	

	总烃	排放速率, kg/h	$4.27 \times 10^{-1}$	10.3	达标
	颗粒物	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	21.7	120	达标
		排放速率, kg/h	$2.74 \times 10^{-1}$	14.45	达标
	乙酸丁酯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	0.68	50	达标
		排放速率, kg/h	$8.58 \times 10^{-3}$	3.65	达标

监测结果表明, 在验收监测工况条件下, 外排废气中颗粒物的排放浓度和排放速率能达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限值要求, 达标排放; 苯、甲苯、二甲苯、乙酸丁酯及非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均能达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表1涉涂装工序的其他行业排放限值要求, 达标排放。

### (3) 3号处理设施废气排放及污染治理措施情况分析

3号处理设施排放废气(包括搅浆废气、注浆废气、调漆、彩绘晾干废气), 主要污染因子为颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、苯乙烯、乙酸丁酯、非甲烷总烃; 搅浆废气、注浆废气、调漆、彩绘晾干废气均采用集气罩收集后由一套“喷淋塔+活性炭吸附装置”处理后经一根25m高的排气筒(P3)排放。监测数据统计详见表2-13。

表 2-13 3号处理设施排放废气监测结果统计一览表

监测时间	监测项目		平均值	执行标准	结论
2022.06.21	标干流量, m <sup>3</sup> /h		10828	—	/
	颗粒物	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	21.5	120	达标
		排放速率, kg/h	$2.33 \times 10^{-1}$	14.45	达标
	苯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	<0.01	1	达标
		排放速率, kg/h	$<1.08 \times 10^{-4}$	0.7	达标
	甲苯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	<0.01	5	达标
		排放速率, kg/h	$<1.08 \times 10^{-4}$	2.2	达标
	二甲苯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	<0.01	15	达标
		排放速率, kg/h	$<1.08 \times 10^{-4}$	2.2	达标
	苯乙烯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	3.17	50	达标
		排放速率, kg/h	$3.43 \times 10^{-2}$	—	—
	乙酸丁酯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	0.63	50	达标
		排放速率, kg/h	$6.79 \times 10^{-3}$	3.65	达标
	非甲烷总烃	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	12.7	60	达标
排放速率, kg/h		$1.38 \times 10^{-1}$	10.3	达标	
2022.06.22	标干流量, m <sup>3</sup> /h		10814	—	/
	颗粒物	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	22.7	120	达标
		排放速率, kg/h	$2.45 \times 10^{-1}$	14.45	达标
	苯	排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	<0.01	1	达标

	甲苯	排放速率, kg/h	$<1.08 \times 10^{-4}$	0.7	达标
		排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	$<0.01$	5	达标
	二甲苯	排放速率, kg/h	$<1.08 \times 10^{-4}$	2.2	达标
		排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	$<0.01$	15	达标
	苯乙烯	排放速率, kg/h	$<1.08 \times 10^{-4}$	2.2	达标
		排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	1.90	50	达标
	乙酸丁酯	排放速率, kg/h	$1.08 \times 10^{-4}$	—	—
		排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	0.64	50	达标
	非甲烷总烃	排放速率, kg/h	$6.89 \times 10^{-3}$	3.65	达标
		排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	11.9	60	达标
		排放速率, kg/h	$1.29 \times 10^{-1}$	10.3	达标

监测结果表明,在验收监测工况条件下,外排废气中颗粒物的排放浓度和排放速率能达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限值要求,达标排放;苯、甲苯、二甲苯、乙酸丁酯及非甲烷总烃的排放浓度和排放速率能达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表1涉涂装工序的其他行业排放限值要求,达标排放;苯乙烯的排放浓度能达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB35172-2015)表4的排放限值要求,达标排放。

#### (4) 无组织废气

表 2-14 厂界无组织废气排放监测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>

监测日期	监测点位	监测频次	最大值	标准限值	达标情况
		监测项目			
2022.06.21	上风向参照点○1#	颗粒物	0.083	1.0	达标
		苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.1	达标
		甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.6	达标
		二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.2	达标
		苯乙烯	$<1.5 \times 10^{-3}$	5.0	达标
		乙酸乙酯	$<0.27$	1.0	达标
		非甲烷总烃	0.52	2.0	达标
	下风向监控点○2#	颗粒物	0.143	1.0	达标
		苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.1	达标
		甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.6	达标
		二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.2	达标
		苯乙烯	$<1.5 \times 10^{-3}$	5.0	达标
		乙酸乙酯	$<0.27$	1.0	达标
		非甲烷总烃	0.85	2.0	达标
	下风向监控点○3#	颗粒物	0.148	1.0	达标
苯		$<1.5 \times 10^{-3}$	0.1	达标	

2022.06.22			甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.6	达标	
			二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.2	达标	
			苯乙烯	$<1.5 \times 10^{-3}$	5.0	达标	
			乙酸乙酯	$<0.27$	1.0	达标	
			非甲烷总烃	0.89	2.0	达标	
		下风向监控点○4#	颗粒物	0.135	1.0	达标	
			苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.1	达标	
			甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.6	达标	
			二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.2	达标	
			苯乙烯	$<1.5 \times 10^{-3}$	5.0	达标	
			乙酸乙酯	$<0.27$	1.0	达标	
			非甲烷总烃	0.82	2.0	达标	
			上风向参照点○1#	颗粒物	0.072	1.0	达标
				苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.1	达标
	甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$		0.6	达标		
	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$		0.2	达标		
	苯乙烯	$<1.5 \times 10^{-3}$		5.0	达标		
	乙酸乙酯	$<0.27$		1.0	达标		
	非甲烷总烃	0.54		2.0	达标		
	下风向监控点○2#	颗粒物	0.127	1.0	达标		
		苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.1	达标		
		甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.6	达标		
		二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.2	达标		
		苯乙烯	$<1.5 \times 10^{-3}$	5.0	达标		
		乙酸乙酯	$<0.27$	1.0	达标		
		非甲烷总烃	0.81	2.0	达标		
	下风向监控点○3#	颗粒物	0.134	1.0	达标		
		苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.1	达标		
甲苯		$<1.5 \times 10^{-3}$	0.6	达标			
二甲苯		$<1.5 \times 10^{-3}$	0.2	达标			
苯乙烯		$<1.5 \times 10^{-3}$	5.0	达标			
乙酸乙酯		$<0.27$	1.0	达标			
非甲烷总烃		0.76	2.0	达标			
下风向监控点○4#	颗粒物	0.125	1.0	达标			
	苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.1	达标			
	甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.6	达标			
	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.2	达标			
	苯乙烯	$<1.5 \times 10^{-3}$	5.0	达标			

		乙酸乙酯	<0.27	1.0	达标
		非甲烷总烃	0.83	2.0	达标

表 2-15 厂区内无组织废气排放监测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>

监测日期	监测点位	监测频次	最大值	标准限值	达标情况
		监测项目			
2022.06.21	厂区内监控点○5#	非甲烷总烃	3.45	8.0	达标
	厂区内监控点○6#	非甲烷总烃	3.74		达标
	厂区内监控点○7#	非甲烷总烃	3.64		达标
2022.06.22	厂区内监控点○5#	非甲烷总烃	3.35	8.0	达标
	厂区内监控点○6#	非甲烷总烃	3.56		达标
	厂区内监控点○7#	非甲烷总烃	3.25		达标

在验收监测工况条件下,本项目厂界外无组织废气污染物中颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限值要求,达标排放;苯、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯及非甲烷总烃的排放浓度能达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表3厂区内监控点浓度限值和表4企业边界监控点浓度限值,达标排放;苯乙烯的排放浓度能达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级新扩改建标准,达标排放。

### 2.9.2.3 噪声

迁建前项目主要噪声源为生产设备噪音。项目主要噪声源强为抛光机、磨底机、空压机、搅浆机、真空泵、水帘柜等生产设备运行时产生的机械噪声,机械噪声通过距离及围墙衰减后向外界排放。

表 2-16 迁建前项目噪声监测监测结果 单位: dB(A)

监测日期	测点位置	监测结果 Leq [dB(A)]	标准限值	达标情况
		昼间	Leq [dB(A)]	
2022.06.21	厂界北侧	56.4	昼间≤60	达标
	厂界东侧	57.6		
	厂界南侧	56.9		
	厂界西侧	56.0		
2022.06.22	厂界北侧	55.8		
	厂界东侧	57.2		
	厂界南侧	56.5		
	厂界西侧	56.7		

经现场监测,本项目厂界昼间噪声等效声级排放值在 55.8dB(A)~57.6dB(A) 范围内,所监测的 4 个点位的厂界噪声等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。



#### 2.9.2.4 固体废物

项目产生的固体废物均能妥善处置，边角料、布袋除尘器收集粉尘存放于一般固废暂存间，外售回收利用；生活垃圾垃圾袋、桶集中收集后，由环卫部门统一清运；废弃原料桶暂存于危险废物暂存间，由供应商回收；污泥、漆渣、废活性炭暂存于危险废物暂存间，后期委托有资质的单位回收处置。

表 2-17 迁建前项目固废产排情况一览表

序号	名称	类别	产生工序	产生量(t/a)	排放量(t/a)	处置方式
1	生活垃圾	生活垃圾	职工生活办公	9t/a	0	由环卫部门清运
2	边角料	一般工业固体废物	/	2t/a	0	收集后外售
3	粉尘		布袋除尘器	1.93t/a	0	
4	废弃原料桶	其他	注浆、喷漆	1.2t/a	0	生产厂家回收
5	污泥	危险废物	打磨沉淀	0.67t/a	0	委托有资质单位处置
6	漆渣		废气治理	0.31t/a	0	
7	废活性炭		废气治理	9.25/a	0	

#### 2.10 原有项目排放总量

根据《泉州市美年达艺术品有限公司年产树脂工艺品 20 万件项目环境影响报告表》，审批文号：泉洛环评[2021]表 6 号及 2022 年 6 月《泉州利运工艺品有限公司年产树脂工艺品 20 万件项目竣工环境保护验收报告》，可知，项目非甲烷总烃验收报告中排放量为 1.8064t/a。原有项目抛光工序年工作时间为 3000h、混合搅浆年工作时间为 1200h、注浆年工作时间为 3000h，喷漆年工作时间为 2400h，彩绘、晾干为年工作 3000h。计算可得原有项目颗粒物排放量为 1.3939t/a、乙酸乙酯与乙酸丁酯合计为 0.0481t/a、苯乙烯为 0.0516t/a；项目苯、甲苯排放量为未检出，二甲苯部分监测项目为未检出，参考《环境空气质量监测规范（试行）》（2007 年）“若样品浓度低于监测方法检出限时，则该监测数据应标明未检出，并以 1/2 最低检出限报出，同时用该数值参加统计计算”，则本项目苯、甲苯、二甲苯排放量分别为  $3.51 \times 10^{-4}$ t/a、 $3.51 \times 10^{-4}$ t/a、0.0921t/a。原有项目污染物排放情况如下：

表 2-18 原有项目排放情况汇总

污染物名称		原环评许可排放量 t/a	验收排放量 t/a
生活污水	废水量	972	972
	COD	0.0292	0.0292
	NH <sub>3</sub> -N	0.0015	0.0015
生产废水	废水量	253.2	253.2
	COD	0.0076	0.0076
	NH <sub>3</sub> -N	0.0004	0.0004
废气	颗粒物	1.1344	1.3939

非甲烷总烃	1.8064	1.8064
苯	0.0091	$3.51 \times 10^{-4}$
甲苯	0.0091	$3.51 \times 10^{-4}$
二甲苯	0.0091	0.0921 <sup>①</sup>
乙酸乙酯与乙酸丁酯合计	0.1358	0.0481
苯乙烯	1.1209	0.0516

注：①、项目二甲苯验收排放量大于原环评排放量，主要原因：原有环评中未对原辅料中本、甲苯、二甲苯含量进行详细分析，只是按照 3%的比例计算，实际油漆中二甲苯含量大于 3%。

## 2.11 迁建前项目“三同时”执行情况表

### 2-19 环评批复要求落实情况表

序号	批复要求	落实情况	符合性
1	应配套建设完善的污(废)水处理设施，生产废水和生活污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准，其中 NH <sub>3</sub> -N 指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 的 B 级标准，达标后通过市政污水管网排入污水处理厂处理。	项目生活污水经三级化粪池处理后排入城东污水处理厂处理，项目生产废水经污水处理设施处理后排入城东污水处理厂处理；经检测，排放符合 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 的三级标准、GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 级标准。	已落实
2	应配套建设废气收集治理设施。生产过程中含挥发性有机物废气产生的工序，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。混合搅拌、成型工序产生的非甲烷总烃、苯乙烯等挥发性有机物有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 标准限值，调漆、喷漆、彩绘、晾干工序产生的非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯与乙酸丁酯合计等挥发性有机物有组织排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 1“涉涂装工序的其他行业”排放限值要求，部分未收集挥发性有机物无组织排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中表 3 和表 4 相应监控点浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1“厂区内监控点处任意一次 NMHC 浓度值”要求，部分未收集苯乙烯无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)相关标准。混合搅拌工序产生的颗粒物有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 标准限值，喷漆漆	经检测，项目抛光粉尘经布袋除尘器处理达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级颗粒物排放限值要求后通过一根 25m 的排气筒排放。项目喷漆工序在封闭的喷漆房内进行，喷漆废气经水帘柜收集，喷漆及晾干废气经“喷淋塔+活性炭吸附装置”处理，最后通过一根高为 25m 排气筒排放；有机废气经处理后达《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 1 中其他行业标准限值；颗粒物经处理后达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级颗粒物排放限值要求后排放至大气环境。项目混合搅拌、彩绘、晾干废气经“喷淋塔+活性炭吸附装置”进行处理，最后通过一根高为 25m 排气筒排放；有机废气经处理后达《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 1 中其他行业标准限值；颗粒物、苯乙烯经处理后达《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排	已落实

	雾和抛光工序产生的颗粒物有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准,部分未收集的颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2厂界无组织监控浓度限值要求。	放限值要求后排放至大气环境。	
3	主要噪声源必须采取消声减振措施。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。	经检测,项目厂界噪声排放符合GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》的2类标准。	已落实
4	工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求;危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单相关要求,并委托有资质单位处置;生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订)相关规定。按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、贮存、处置和综合利用措施。	已设置危险暂存间,危废集中收集后委托有资质单位转运处理。设置一般固废暂存间,生产固废统一收集后外售。生活垃圾收集后委托环卫部门清运处理。	已落实
5	污染物排放口须按有关规范标准建设。	污染物排放口已按有关规范设置。	已落实
6	主要污染物排放应严格实行总量控制,COD和NH <sub>3</sub> -N年排放量分别控制在0.0076吨/年和0.0004吨/年以内。	项目已取得COD和NH <sub>3</sub> -N排放指标,并控制相应排放量,经检测,项目生产废水污染物排放量COD <sub>Cr</sub> <0.0076t/a;NH <sub>3</sub> -N<0.0004t/a。	已落实
7	新增VOCs排放量为1.8064吨/年。实行1.2倍削减替代,即2.1677吨/年,项目应在取得VOCs排放量倍量削减替代来源后,方可投入生产,并将替代方案落实到排污许可证中,纳入环境执法管理。	项目已取得VOCs排放量倍量削减替代来源后。并于2022年5月取得排污登记(登记编码:91350504MA8U6APX8A001W)	已落实
8	应严格执行环保“三同时”制度。在投入生产或产生实际排污行为之前应依法申领排污许可证,按证排污。投入生产后依法组织开展竣工环境保护验收。	项目严格执行“三同时”制度。项目建成后,根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令682号)及相关配套文件要求,自主开展建设项目竣工环境保护验收工作。	已落实
9	若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动,应重新办理环境影响评价审批手续。	项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施均未发生重大变动。	已落实

## 2.12 原有项目存在环境问题及整改措施

根据调查,原有项目废水、噪声能达标排放、固废均妥善处置;废气排放浓度均能达标排放,现有项目二甲苯排放总量根据原有项目验收监测报告中数据核算,超出原有环评排放量,分析得出原因为原有环评中未对原辅料中本、甲苯、二甲苯含量进行详细分析,只是按照3%的比例计算。为防止此类情况的发生,本环评将依据原辅材料相关MSDS以及检测报

告做出污染物详细产污分析，同时建设单位承诺将积极升级废气处理设施，提升废气收集、处理效率，尽量降低废气排放量，确保迁扩建后项目废气排放量不超过本环评核定的废气排放总量。

### **2.13 原有项目退役期环境影响分析**

项目为迁建项目，项目在原址生产期间，未被投诉，完成环评及环保验收相关手续，能确保各污染物达标排放，对周围环境影响不大。此次搬迁，为整体搬迁，原址不再保留任何生产活动。对于原址中已经退役下来、需要处置的设备、原辅料、固废、危废、退役治理设施，建设单位应落实好处置方式，严禁随意丢弃，避免污染环境。

项目退役期的环境影响主要有以下方面：

#### **(1) 生产设备的处理**

原项目的全部生产设备尚未属于行业淘汰范围，且都符合国家产业政策和地方政策，因此项目旧厂区生产设备将搬迁到新址继续使用。

#### **(2) 原辅材料的处置**

项目迁建后，原项目剩余的原辅材料可以继续使用，因此，原项目的原辅材料可随项目搬迁。

(3) 原项目退役后，原厂车间进行清理后将移交给出租方。在移交前，应做好清洁打扫工作。

(4) 原项目搬迁前，委托有资质单位转运处置危险废物。

#### **(5) 治理设施退役期处置**

项目迁建后，因项目废气治理设施升级处理，原项目退役下来的活性炭吸附装置设备状况良好，拟出售给其他有需要的单位或由原治理设备公司回收利用。

只要按照上述的方法进行妥善处置，原项目在退役后，不再产生废气、噪声、污水和固体废物对环境的不利影响，不会遗留潜在的环境影响问题，不会造成新的环境污染危害，项目退役期对环境的影响较小。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 3.1 水环境质量现状

##### 3.1.1 水环境质量标准

距离项目最近地表水为洛阳江水源二级保护区，距离为 1311m。根据《泉州市地表水环境功能区类别划分方案修编》(泉州市人民政府，2004 年 3 月)，洛阳江高速公路以上主要功能为集中式生活饮用水地表水源地二级保护地，鱼虾类越冬场、洄游通道、水产养殖区、游泳区、一般工业用水、农业用水、一般景观要求水域。根据《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)，二级饮用水源水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体水质标准，详见表 3-1。

城东污水处理厂尾水根据城东污水处理厂验收，出水尾水在符合生态补水要求的情况下可以全部回用于生态补水，严禁尾水就近排入海域和泉州湾河口湿地保护区。因此，近期项目纳污水体为浔美渠及东澄湖公园内庄任滞洪带区等水体，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的 V 类水质标准，详见表 3-1。

表 3-1 《地表水环境质量标准》GB3838-2002 (摘录) 单位: mg/L (pH 除外)

项目	III 类水质标准	V 类水质标准
pH (无量纲)	6~9	6~9
COD	≤20	≤40
高锰酸盐指数	≤6	≤15
BOD <sub>5</sub>	≤4	≤10
DO	≥5	≥2
NH <sub>3</sub> -N	≤1.0	≤2.0

##### 3.1.2 水环境质量现状

根据《2023 年度泉州市生态环境状况公报》(泉州市生态环境局 2024 年 6 月)，2023 年，泉州市生态环境状况总体优良。全市主要流域 14 个国控断面、25 个省控断面 I~III 类水质比例为 100%；其中，I~II 类水质比例为 51.3%；全市县级及以上集中式生活饮用水水源地共 12 个，III 类水质达标率 100%；全市 34 条小流域中的 39 个监测考核断面 I~III 类水质比例为 92.3%，IV 类水质比例为 5.1%，V 类水质比例为 2.6%；山美水库总体水质为 II 类，惠女水库总体水质为 III 类；全市近岸海域水质监测点位共 36 个(含 19 个国控点位，17 个省控点位)，一、二类海水水质点位比例为 91.7%。

项目所在区域附近水体为洛阳江，根据 2024 年第 28 周《洛阳江流域水质自动监测周报》(泉州市生态环境局 2024 年 7 月 8 日)，洛阳江流域水质自动监测站八项指标(水温、pH、浊度、电导率、溶解氧、高锰酸盐指数、NH<sub>3</sub>-N 和总磷)的监测结果如下：

区域  
环境  
质量  
现状

表 3-2 洛阳江流域水质自动监测站监测结果

水系	点位名称	断面情况	主要监测项目* (单位: mg/L, pH 除外)					水质类别
			pH	DO	COD <sub>Mn</sub>	NH <sub>3</sub> -N	TP	
洛阳江	--	支流	7.13	5.3	2.0	0.04	0.106	III

注: \*采用《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)评价。

监测结果表明, 达 I 类水质的项目有 pH、NH<sub>3</sub>-N, 占 40%; 达 II 类水质的项目有 COD<sub>Mn</sub>, 占 20%; 达 III 类水质的项目有 DO、TP, 占 40%。本周本断面水质达 III 类标准。因此, 洛阳江流域水环境质量现状良好。

### 3.2 大气环境质量现状

#### 3.2.1 环境空气质量标准

##### ①常规因子

根据《泉州市环境空气质量功能区类别划分方案》, 本项目所在地环境空气功能划分为二类区域, 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) (含 2018 年修改单) 二级标准, 部分指标详见表 3-3。

表 3-3 《环境空气质量标准》(GB3095-2012) (含 2018 年修改单) 表 1、表 2 (摘录)

序号	污染物名称	取值时间	浓度限值(μg/m <sup>3</sup> )
1	二氧化硫 (SO <sub>2</sub> )	年平均	60
		24 小时平均	150
		1 小时平均	500
2	二氧化氮 (NO <sub>2</sub> )	年平均	40
		24 小时平均	80
		1 小时平均	200
3	一氧化碳 (CO)	24 小时平均	4000
		1 小时平均	10000
4	臭氧 (O <sub>3</sub> )	日最大 8 小时平均	160
		1 小时平均	200
5	粒径小于等于 10μm 的颗粒物 (PM <sub>10</sub> )	年平均	70
		24 小时平均	150
6	粒径小于等于 2.5μm 的颗粒物 (PM <sub>2.5</sub> )	年平均	35
		24 小时平均	75

##### ②特征因子

项目特征污染物为颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯、乙酸丁酯、乙酸乙酯, 苯乙烯。

根据《建设项目环境影响报告表内容、格式及编制技术指南常见问题解答》(来源于生态环境部环境工程评估中心主办的环境影响评价网: 编制技术指南中提到“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”, 其中环境空气质量标准

指《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和地方的环境空气质量标准，不包括《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D、《前苏联居住区标准》（CH245-71）、《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料。排放的特征污染物需要在国家、地方环境空气质量标准中有限值要求才涉及现状监测，且优先引用现有的监测数据。因此，本项目排放的苯乙烯、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、非甲烷总烃在国家、地方环境空气质量标准中无限值，不进行现状监测。

颗粒物环境质量标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）（含 2018 年修改单）二级标准，详见表 3-4。

**表 3-4 特征因子的环境质量标准**

序号	污染物名称	取值时间	标准浓度限值(mg/m <sup>3</sup> )	标准来源
1	总悬浮颗粒 (TSP)	年平均	0.2	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)（含 2018 年修改单）二级标准
		24 小时平均	0.3	

**3.2.2 环境空气质量现状**

本项目污染物为总悬浮颗粒物、苯乙烯、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、非甲烷总烃。

基本特征物：根据泉州市生态环境局网站上发布的《2023 年泉州市城市空气质量通报》，2023 年洛江区 PM<sub>10</sub> 浓度为 0.039mg/m<sup>3</sup>、PM<sub>2.5</sub> 浓度为 0.023mg/m<sup>3</sup>、NO<sub>2</sub> 浓度为 0.018mg/m<sup>3</sup>、SO<sub>2</sub> 浓度为 0.007mg/m<sup>3</sup>，一氧化碳（CO）日均值的第 95 百分位数和臭氧（O<sub>3</sub>）日最大 8 小时平均值的第 90 百分位数分别为 0.8mg/m<sup>3</sup>、0.153mg/m<sup>3</sup>。环境空气质量可以达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）（含 2018 年修改单）二级标准，项目所在地为环境空气质量达标区。

其它特征物：为了解项目所在区域总悬浮颗粒物的环境空气质量现状，本评价引用\*\*\*\*\*委托福建省海博检测技术有限公司于 2024 年 3 月 5 号的三月份企业自行监测报告中上风向监控点的监测数据，详见表 3-6，详见附件 10。本项目与\*\*\*\*\*监测点位最近距离为 1261m，符合大气环境影响评价对环境空气现状数据引用的有效性，引用点位与项目相对位置见表 3-5，详见附图 10。

**表 3-5 特征污染物补充监测点位基本信息**

监测点位	本项目与点位相对位置	经纬度

**表 3-6 引用监测点位的环境空气监测结果一览表 单位：mg/m<sup>3</sup>**

监测点位	监测频次	浓度范围	最大值	标准限值	达标情况
	监测项目				

监测点位○1#	总悬浮颗粒物				达标
---------	--------	--	--	--	----

根据表 3-6 可知，项目所在区域环境空气中总悬浮颗粒物现状符合评价标准，现状良好。

综上，项目所在区域环境空气质量可以达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）（含 2018 年修改单）中二级标准，项目所在区域属于达标区。

### 3.3 声环境质量现状

#### 3.3.1 声环境质量标准

根据《泉州市生态环境局关于印发泉州市城区声环境功能区划（2022 年）的通知》（泉环保大气〔2022〕6 号），项目区域环境噪声规划为 3 类区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）的 3 类区标准，即昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)，见附图 9。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）》（环办环评〔2020〕33 号）要求以及对项目周边环境的调查，项目厂界外 50 米范围内存在声环境保护目标，项目东北侧距离 48m 为阳江小区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）的 2 类区标准，即昼间环境噪声≤60dB(A)，夜间环境噪声≤50dB(A)。

#### 3.3.2 声环境质量现状

项目业主委托福建省海博检测技术有限公司于 2024 年 08 月 09 日对项目周围现状环境噪声进行监测，监测结果见表 3-7，监测点位图详见附图 11，检测报告详见附件 9。

表 3-7 项目周边环境噪声监测结果

监测日期	监测点位	测点编号	主要声源	测量时段	测量修约值 Leq
2024.08.09 (昼间)	厂界南侧	△1#	环境噪声		
	厂界南侧	△2#	环境噪声		
	厂界东侧	△3#	环境噪声		
	厂界北侧	△4#	环境噪声		
	厂界西侧	△5#	环境噪声		
	阳江小区	△6#	环境噪声		

根据表 3-7 监测结果可知，项目区域环境噪声可达《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准，即昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)；项目周边敏感点位环境噪声可达《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准，即昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)；项目夜间不生产，对周围环境产生影响较小。

### 3.4 土壤和地下水环境调查

项目所在场地均采用水泥硬化，不存在土壤、地下水环境污染途径，故根据“关于



印发《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南的通知”（环办环评【2020】33号），原则上不开展土壤和地下水环境现状调查。

### 3.5 生态环境

本项目用地范围内无生态环境保护目标，故根据“关于印发《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南的通知”（环办环评【2020】33号），原则上不开展生态环境现状调查。

### 3.6 电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台，故根据“关于印发《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南的通知”（环办环评【2020】33号），原则上不开展电磁辐射现状调查。

### 3.7 环境保护目标

根据现场调查，项目周边敏感目标详细情况见下表，详见附图5。

表 3-8 环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	距离/m
		经度	纬度					
大气环境	阳江小区	118.6418 46°	24.98018 7°	住宅	约 4500 人	二类环境空气质量功能区	东侧	48
	双阳中心幼儿园阳江分园	118.6442 70°	24.98017 6°	学校	约 300 人		东侧	293
	南益刺桐春晓小区	118.6451 28°	24.98008 8°	住宅	约 6000 人		东侧	357
	前埭社区	118.6448 50°	24.98334 0°	住宅	约 500 人		东北侧	302
声环境	阳江小区	118.6418 46°	24.98018 7°	住宅	约 100 人	二类声环境质量标准	东侧	48
地下水	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
生态环境	项目用地范围内无生态环境保护目标							

### 3.8 污染物排放控制标准

#### 3.8.1 水污染物排放标准

项目外排废水主要为生活污水和生产废水，排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，其中NH<sub>3</sub>-N、TN指标应达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准中的规定限值。项目纳污水体为城东污水处理厂尾水，2022年8月城东污水处理厂扩建项目完工后投入调试运行，尾水排放标执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）类IV类标准，其中色度、悬浮物、动植物油、粪大肠菌群执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标准限值，烷基汞、总铬执行表2标准限值；“TN”排放限值执行《泉州市生态环境局关于泉州市城东污水处理厂扩建工程环境影响报告表的批复》（泉丰环评〔2020〕表20号）要求（TN执行≤10 mg/L），详见下表3-9。

表 3-9 本项目废水排放标准 单位：mg/L（pH 除外）

类别	标准名称	项目	标准限值
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4三级标准	pH	6~9
		COD	500
		BOD <sub>5</sub>	300
		SS	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)的表1中B级标准	NH <sub>3</sub> -N	45
		TN	70
	城东污水处理厂出水水质要求	pH	6~9
		COD	30
		BOD <sub>5</sub>	6
		SS	10
		NH <sub>3</sub> -N	1.5
		TN	10

#### 3.8.2 大气污染物排放标准

本项目运营过程中产生的大气污染物主要是搅浆粉尘；搅浆、注浆、抽真空废气；打磨修边粉尘；调漆、喷漆晾干废气；调漆、彩绘晾干废气。

表 3-10 项目有组织大气污染物种类及对应标准

污染物来源	污染物名称	排放方式	执行标准	从严执行
4F 调漆、 喷漆晾干 废气	颗粒物	有组织 DA001	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 相关标准	
	非甲烷总烃、 二甲苯、乙酸 乙酯、乙酸丁		《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB35/1783-2018)表1“涉涂装工序的其他行业”标准	

	酯					
3F 调漆、 彩绘晾干 废气	非甲烷总烃 <sup>①</sup> 、 二甲苯、乙酸 乙酯、乙酸丁 酯	有组织 DA002	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB35/1783-2018)表 1“涉涂装工序的其他行业”标准			
4F 搅浆、 注浆、抽真 空废气	颗粒物、苯乙 烯		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) (含 2024 年修改单)表 4 相关标准及其修改单标准			
4F 打磨修 坯粉尘	颗粒物	有组织 DA003	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 相关标准			
①: 《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)4.1 中“当企业排放的废气适用不同行业国家或地方污染物排放标准, 且生产设施产生的废气混合排放的情况下, 应执行排放标准中规定最严格的浓度限值”。						
项目喷漆产生的粉尘(颗粒物)排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准限值, 详见表 3-11。						
<b>表 3-11 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) (摘录)</b>						
污染物 名称	最高允许排 放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值		
		排气筒高度(m)	二级	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
颗粒物	120	25	7.225	周界外浓度最高点	1.0	
注: 排气筒高度除须遵守表列排放速率值外, 还应高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上, 不能达到该要求的排气筒, 应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行。						
项目调漆、喷漆晾干及调漆、彩绘晾干产生的二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、非甲烷总烃有组织排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》GB35/1783-2018 表 1 中“涉涂装工序的其他行业 b”标准, 厂区内废气无组织排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(GB35/1783-2018)表 3 中“除船舶制造的船台涂装、飞机制造的整机涂装外的涂装工序”标准, 厂界废气无组织排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(GB35/1783-2018)表 4 中“除船舶制造、飞机制造外涉涂装工序的工业企业”标准, 同时非甲烷总烃的厂区内无组织排放监控点处浓度还需执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019 中表 A.1“厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点任意一次浓度值。详见表 3-12、表 3-13。						
<b>表 3-12 《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) (摘录)</b>						
行业名称	污染物名称	最高允许 排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率		无组织	
			排气筒 高度 m	最高允许排 放速率 kg/h	无组织排放监 控要求 mg/m <sup>3</sup>	监控位 置
涉涂装工序的其它行 业 <sup>b</sup>	非甲烷总烃	60	25	10.3	/	/
	乙酸乙酯与 乙酸丁酯合 计	50	25	3.65	/	/

	二甲苯	15	25	2.2	/	/
所有涉涂装工序的工业企业	乙酸乙酯	/	/	/	1.0	企业边界
	二甲苯	/	/	/	0.2	
除船舶制造、飞机制造外涉涂装工序的工业企业	非甲烷总烃	/	/	/	2.0	
除船舶制造的船台涂装、飞机制造的整机涂装外的涂装工序	非甲烷总烃	/	/	/	8.0	厂区内

**表 3-13 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）（摘录）**

污染物项目	排放限值(mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	30	监控点处任意一次浓度值	在厂房外设置监控点

项目搅浆粉尘和搅浆、注浆、抽真空废气与项目 3F 调漆、彩绘晾干废气共用一套废气处理设备，根据《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）4.1 中“当企业排放的废气适用不同行业国家或地方污染物排放标准，且生产设施产生的废气混合排放的情况下，应执行排放标准中规定最严格的浓度限值。”因此，项目搅浆、注浆、抽真空产生的非甲烷总烃从严执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1、表 3、表 4 限值要求，同时非甲烷总烃的厂区内无组织排放监控点处浓度还需执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019 中表 A.1“厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点任意一次浓度值。详见表 3-12、表 3-13。

项目搅浆粉尘和搅浆、注浆、抽真空产的苯乙烯排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 4、表 9 标准限值，苯乙烯无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中的标准限值，详见表 3-14、表 3-15。

**表 3-14 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）（摘录）**

污染物名称	排放限值(mg/m <sup>3</sup> )	适合的合成树脂类型	污染物排放监控位置
颗粒物	30	所有合成树脂	车间或生产设施排气筒
苯乙烯	50	聚苯乙烯树脂 ABS 树脂 不饱和聚酯树脂	
颗粒物	1.0	/	

**表 3-15 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）（摘录）**

污染物名称	监控点	二级
		新改扩建(mg/m <sup>3</sup> )

	苯乙烯	厂界	5.0																													
<b>3.8.3 噪声排放标准</b>																																
项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，厂界噪声排放标准见下表。																																
<b>表 3-16 厂界噪声排放标准</b>																																
	<b>类别</b>	<b>标准名称</b>	<b>项目</b>	<b>标准限值</b>																												
	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类标准	昼间	65dB(A)																												
			夜间	55dB(A)																												
<b>3.8.4 固体废物排放标准</b>																																
一般工业固体废物贮存、处置参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）执行。																																
危险工业固体废物贮存、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。危险废物鉴别执行《危险废物鉴别标准 通则》（GB 5085.7-2019）及其修改单标准。																																
总量控制指标	<b>3.9 总量控制指标</b>																															
	<p>福建省政府已出台《关于推进排污权有偿使用和交易工作的意见（试行）》（闽政[2014]24号），实施排污权有偿使用和交易的污染物为国家实施总量的主要污染物，现阶段包括COD、NH<sub>3</sub>-N、二氧化硫、氮氧化物。根据《福建省人民政府关于印发大气污染防治行动计划实施细则的通知》（闽政[2014]1号文）中“二、重点工作（五）严格节能环保准入，优化产业空间布局”中的第2小点可知，国家强力推行强化节能环保指标的约束，严格实施污染物排放总量控制，根据国家统一部署，将二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘和挥发性有机物排放是否符合总量控制要求作为建设项目环境影响评价审批的前置条件，考虑项目污染物实际排放情况，确定本项目总量控制因子如下：COD、NH<sub>3</sub>-N、VOC<sub>s</sub>。</p> <p><b>3.9.1 水污染物总量控制指标。</b></p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-17 项目水污染物排放总量控制表 单位：t/a</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th>原有项目排放量</th> <th>迁建项目排放量</th> <th>增减量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">生活污水</td> <td>废水量</td> <td>972</td> <td>1071</td> <td>+99</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>0.0292</td> <td>0.0321</td> <td>+0.0029</td> </tr> <tr> <td>NH<sub>3</sub>-N</td> <td>0.0015</td> <td>0.0016</td> <td>+0.0001</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">生产废水</td> <td>废水量</td> <td>253.2</td> <td>296.88</td> <td>+43.86</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>0.0076</td> <td>0.0089</td> <td>+0.0013</td> </tr> <tr> <td>NH<sub>3</sub>-N</td> <td>0.0004</td> <td>0.0004</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) 排污权交易指标</p>			项目	原有项目排放量	迁建项目排放量	增减量	生活污水	废水量	972	1071	+99	COD	0.0292	0.0321	+0.0029	NH <sub>3</sub> -N	0.0015	0.0016	+0.0001	生产废水	废水量	253.2	296.88	+43.86	COD	0.0076	0.0089	+0.0013	NH <sub>3</sub> -N	0.0004	0.0004
项目	原有项目排放量	迁建项目排放量	增减量																													
生活污水	废水量	972	1071	+99																												
	COD	0.0292	0.0321	+0.0029																												
	NH <sub>3</sub> -N	0.0015	0.0016	+0.0001																												
生产废水	废水量	253.2	296.88	+43.86																												
	COD	0.0076	0.0089	+0.0013																												
	NH <sub>3</sub> -N	0.0004	0.0004	0																												

项目生产废水排放量为 296.88t/a，COD 排放量 0.0089t/a，NH<sub>3</sub>-N 排放量 0.0004t/a。

根据原项目环评批复（编号：泉洛环评[2021]表 6 号）中已经核准，核准 COD 排放量 0.0076t/a、NH<sub>3</sub>-N 排放量 0.0004t/a，并已购买总量指标（附件 15）。因此本项目生产废水新增的总量控制为 COD：0.0013t/a。

根据福建省生态环境厅关于印发《进一步优化环评审批服务助推两大协同发展区高质量发展的意见》的函（闽环发[2018]26 号），对实行排污权交易的二氧化硫、氮氧化物、COD、NH<sub>3</sub>-N 指标，调整管理方式，不再要求建设单位在环评审批前取得，建设单位在书面承诺投产前取得上述指标并依法申领排污许可证后，即可审批，进一步缩短项目开工建设时间，项目的排污权交易指标为 COD。企业承诺在投产前会取得 COD 的排污权。

#### （2）生活污水总量指标

根据《福建省人民政府关于推进排污权有偿使用和交易工作的意见》（闽政[2016]54 号）和《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》（泉环保总量[2017]1 号）相关要求，生活污水排放暂不需要购买相应的排污权指标。因此，项目生活污水 COD、NH<sub>3</sub>-N 排放不需纳入总量来源控制。

### 3.9.2 废气污染物总量控制指标。

表 3-18 项目废气污染物排放总量控制表 单位：t/a

项目	原有项目排放量	迁建项目排放量	增减量
VOC <sub>s</sub>	1.8064	1.1413	-0.6651

根据《福建省建设项目主要污染物排放总量指标管理办法（试行）》以及《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》要求，区域内建设项目挥发性有机物（VOCs）排放总量指标实行 1.2 倍调剂管理，则本项目 VOCs 排放量为 1.1413t/a，迁建后挥发性有机物（VOCs）区域调剂总量为 1.3696t/a。

根据原项目环评批复（编号：泉洛环评[2021]表 6 号）中可得，迁建前项目已取得 VOC<sub>s</sub> 许可排放量 1.8064t/a，迁建后挥发性有机物的排放量不超过迁建前的核定量。同时，项目在日后运行过程中，不应超过此次核定排污量。

## 四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目厂房及配套设施均已建成。施工期只需进行简单的设备安装，没有土建和其他施工，因此施工期对周边环境的影响主要是设备安装时发出的噪声。在设备安装时加强管理，设备安装过程中应注意轻拿轻放，避免因设备安装不当产生的噪声。经采取措施后，本项目施工期对周围环境基本不会产生影响。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p><b>4.1 废水</b></p> <p><b>4.1.1 水污染源强核算及排放情况</b></p> <p><b>(1) 主要水污染源及源强分析</b></p> <p>项目用水为生活用水、生产用水。</p> <p>1) 生产用水括制模用水、真空泵用水、洗坯用水、水帘柜用水、喷淋塔用水。</p> <p>①制模用水</p> <p>项目制模过程需要加入适量的水，进行混合搅拌，根据业主提供的资料可知，石膏与水配比为 1: 1，即制模用水 4.5m<sup>3</sup>/a，石膏制模用水全部含于模具，经自然风干损失，不外排。</p> <p>②真空泵用水</p> <p>项目配备 5 台真空泵，真空泵冷却水除蒸发损失外全部循环使用，不外排。根据业主提供的资料可知单台真空泵总储水量为 1t，循环水量为 0.5m<sup>3</sup>/h (4m<sup>3</sup>/d)。水量损耗主要为蒸发损耗，由于温度不高，进出水温度差不大，日损耗量以冷却循环水量的 0.16% 计算，冷却水补充量为 9.6m<sup>3</sup>/a (0.032m<sup>3</sup>/d)，新鲜用水量为 14.6m<sup>3</sup>/a。</p> <p>③洗坯用水</p> <p>项目设有 1 个碱洗池，树脂工艺品坯体放入含有片碱的坯池中浸泡，以清洗掉坯体表面污渍，浸泡一段时间过后经清水冲洗。碱洗池的尺寸为 2.0m×0.6m×0.8m，则碱洗池的容积为 0.96m<sup>3</sup> (其中蓄水量约为 0.8m<sup>3</sup>)，可以满足公司现有产品的尺寸，碱液池废水更换周期为半个月，损耗量按 10% 计算，则碱液池每次更换水量约 0.72m<sup>3</sup>，碱液池废水的总产生量约 17.28m<sup>3</sup>/a，则碱液池总用水量为 18.08m<sup>3</sup>/a。</p> <p>碱洗后清水冲洗采用的是新鲜水，项目设有 4m×3m 的冲洗区域，通过水枪清洗，可以满足多个产品同时清洗。根据业主提供的资料，水枪的出水流量为 8L/min，每件坯体平均冲洗约为 5s，则清洗 18 万件坯体，水枪的清洗用水总量约为 120t/a，即 0.4m<sup>3</sup>/d。清洗废水排放系数按 0.85 计，则水枪清洗废水排放总量为 102m<sup>3</sup>/a，即 0.34m<sup>3</sup>/d。</p> <p>综上，项目洗坯工序用水量为 138.08m<sup>3</sup>/a，废水排放量为 119.28m<sup>3</sup>/a。</p>

④水帘柜用水

本项目喷漆设有 4 个水帘柜，主要用于去除喷漆工序产生的漆雾，每个设备均配有一个循环水池。根据建设单位提供的资料：单个循环水池容积 1m<sup>3</sup>，考虑到水池实际储水情况以及建设单位提供的资料，每个循环水池储水量约为 0.8m<sup>3</sup>，则 4 个水帘柜总储水量为 3.2m<sup>3</sup>。循环水池因蒸发等损耗，每天需补充的水量约为水量的 1%，循环期间补充新鲜水量约 0.032m<sup>3</sup>/d，年工作时间为 300 天，则每年需补充新鲜水量为 9.6m<sup>3</sup>/a。为保证水质满足废气的处理效果，水帘系统循环水使用一段时间后需定期更换，预计每周更换一次，每次更换废水量约为 3.2m<sup>3</sup>，更换下来的废水量为 153.6m<sup>3</sup>/a。则水帘柜总用水量为 163.2m<sup>3</sup>/a。

⑤喷淋塔用水

项目配套 1 套喷淋塔，容量为 1.0m<sup>3</sup>，循环水池因蒸发等损耗，每天需补充的水量约为水量的 1%，循环期间补充新鲜水量约 0.01m<sup>3</sup>/d，年工作时间为 300 天，则每年需补充新鲜水量为 3m<sup>3</sup>/a。为保证水质满足废气的处理效果，系统循环水使用一段时间后需定期更换，预计半个月更换一次，每次更换废水量约为 1.0m<sup>3</sup>，更换下来的废水量为 24m<sup>3</sup>/a。则喷淋塔总用水量为 27m<sup>3</sup>/a。

⑥生产废水污染源核算

项目迁建后所使用的原辅料、工艺、废水处理工艺与原有工程基本相同，因此迁建后项目生产废水水质类比原有工程的验收数据（附件 7）。

表 4-1 项目迁建前生产废水水质情况一览表

监测日期	监测点位	PH(无量纲)	COD(mg/L)	BOD <sub>5</sub> (mg/L)	SS(mg/L)	NH <sub>3</sub> -N(mg/L)
2022.06.21	进水口					
	出水口					
2022.06.22	进水口					
	出水口					

可知项目生产废水中的 COD、SS 污染物浓度较高，废水混合后的废水水质情况大体为：COD：1464mg/L、BOD<sub>5</sub>：150mg/L、SS：522mg/L、NH<sub>3</sub>-N：3.30mg/L，无 TN 指标，TN 按 NH<sub>3</sub>-N 计。

项目生产废水采用原厂区自建的 1t/d 污水处理设施（调节+混凝沉淀+板框压滤+过滤）处理，各污染物处理效率见生产废水污染防治措施可行性分析。

生产废水总量为 296.88t/a。生产废水经自建污水处理设施处理后排入城东污水处理厂进一步处理。根据以上分析，本项目污水源强产生量和排放量见表 4-2。

表 4-2 项目生产废水主要污染源强一览表



类别		产生源强	入网源强	排放源强
COD	浓度	mg/L		
	总量	t/a		
BOD <sub>5</sub>	浓度	mg/L		
	总量	t/a		
SS	浓度	mg/L		
	总量	t/a		
NH <sub>3</sub> -N	浓度	mg/L		
	总量	t/a		
TN	浓度	mg/L		
	总量	t/a		

## 2) 生活用水及食堂用水

### ①生活用水

项目职工人数 40 人（20 人住厂），根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），车间工人的生活用水定额宜采用 30~50L/（人·天），本项目按 50L/（人·天）计；住厂职工生活用水定额宜参考内设卫生间宿舍平均日用水量 130~160L/（人·天），本项目按 160L/（人·天）计，年工作 300 天计，则总生活用水量为 1260t/a（4.2t/d）。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）的生活源产排污核算系数手册中四区产污系数：折污系数为 0.85，职工生活污水排放量为 1071t/a（3.57t/d）。职工生活污水水质简单，污染物负荷量小，主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS、氮等。

### ②生活污水污染源核算

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）的生活源产排污核算系数手册中四区产污系数：COD：340mg/L、NH<sub>3</sub>-N：32.6mg/L、TN：44.8mg/L。因二污普无 BOD<sub>5</sub> 和 SS 的产污系数，因此，BOD<sub>5</sub> 产污系数参照《第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》中泉州（二区 2 类城市）的产污系数，BOD<sub>5</sub>：177mg/L；SS 产污系数参照《建筑中水设计规范》中规定的的数据，SS：260mg/L。

生活污水总量为 1071t/a。生活污水经化粪池的处理后排入城东污水处理厂进一步处理，城东污水处理厂出水执行城东污水厂设计出水要求。根据以上分析，本项目污水源强产生量和排放量见表 4-3。

表 4-3 项目生活污水主要污染物源强

产污环节	污水量 (t/a)	类别	产生源强	入网源强	排放源强
------	-----------	----	------	------	------

生活污水	1071	COD	浓度				
			总量				
		BOD <sub>5</sub>	浓度				
			总量				
		SS	浓度				
			总量				
		NH <sub>3</sub> -N	浓度				
			总量				
		TN	浓度				
			总量				

(2) 废水排放情况

表 4-4 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度(mg/L)	新增日排放量 (t/d)	全厂年排放量 (t/a)
1	DW001	COD	30		
		BOD <sub>5</sub>	6		
		SS	10		
		NH <sub>3</sub> -N	1.5		
		TN	10		
2	DW002	COD	30		
		BOD <sub>5</sub>	6		
		SS	10		
		NH <sub>3</sub> -N	1.5		
		TN	10		
全厂排放口合计	COD				0.0410
	BOD <sub>5</sub>				0.0082
	SS				0.0137
	NH <sub>3</sub> -N				0.0020
	TN				0.0114

4.1.2 废水处理措施情况说明

本项目为其他工艺美术及礼仪用品制造项目，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），行业涉及通用工序的表面处理的涂装工序，污染治理设施可行技术参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）中附录 A.7 表面处理（涂装）排污单位中的可行性技术。

表 4-5 项目废水产污节点、污染物及污染治理设施一览表

项应产污环节名称	污染物种类	排放形式	污染治理设施					有组织排放口编号
			污染防治设施编号	污染治理设施工艺	是否为可行技术	处理能力	治理效率%	
职工生活	COD	间接排放	TW001	化粪池	否	30m <sup>3</sup> /d	64	DW001
	BOD <sub>5</sub>						22.6	
	SS						60	
	NH <sub>3</sub> -N						53	
	TN						46	
生产废水	COD	间接排放	TW002	调节+混凝沉淀+板框压滤+过滤	是	1m <sup>3</sup> /h	88.9	DW002
	BOD <sub>5</sub>						70.3	
	SS						60.8	
	NH <sub>3</sub> -N						23.7	
	TN						23.7	

#### 4.1.3 废水排放口情况说明

表 4-6 项目废水排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	执行标准
			经度	纬度			
DW001	生活污水排放口	一般排放口	118°38'28.977"	24°58'48.746"	城东污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准
DA002	生产废水排放口开	一般排放口	118°38'28.595"	24°58'48.773"		间断排放，排放期间流量稳定	

#### 4.1.4 废水间接排放可行性分析

##### （1）生活污水依托园区化粪池处理可行性分析

项目生活污水依托园区化粪池处理后通过市政管网排入城东污水处理厂。项目所在园区为其配套化粪池的容积为 30m<sup>3</sup>。目前，本项目与泉州佳润新材料科技有限公司、泉州市巨浪包装用品有限公司共用 1 个化粪池，依据建设单位提供资料，泉州佳润新材料科技有限公司生活污水排放量为 9.9m<sup>3</sup>/d，泉州市巨浪包装用品有限公司生活污水排放量为 2.07m<sup>3</sup>/d，因此化粪池还有 18.03m<sup>3</sup>/d 的处理能力。本项目生活污水排放总量约为 3.57t/d，化粪池可容纳本项目的生活污水，化粪池的工艺主要为分格沉淀、厌氧，专门处理生活污水的水质，因此项目生活污水经化粪池处理是可行性的。

##### （2）项目废水排入城东污水处理厂的可行性分析

###### A. 泉州市城东污水处理厂简介

### ①泉州市城东污水处理厂概况及服务范围

泉州市城市污水处理厂位于城东片区，泉州市第一医院城东分院东北侧。一期规模日处理污水 4.5 万吨，远期规模日处理污水 9.0 万吨，建设用地面积 5.8hm<sup>2</sup>，泉州市城东污水处理厂于 2007 年开始开工建设，一期工程已于 2008 年年底建成运营。泉州市城东污水处理厂主要服务范围包括：城东组团市政规划区、双阳街道、河市镇、万安街道及工业区，服务面积 37.9km<sup>2</sup>，服务人口 34.5 万人。

### ②泉州市城东污水处理厂工艺

泉州市城东污水处理厂的污水处理工艺方式为：CAST。CAST 工艺是循环式活性污泥法的简称。整个工艺在一个反应器中完成，工艺按“进水—出水”、“曝气—非曝气”顺序进行，属于序批式活性污泥工艺，是 SBR 工艺的一种改进型。它在 SBR 工艺基础上增加了生物选择器和污泥回流装置，并对时序做了调整，从而大大提高了 SBR 工艺的可靠性及处理效率。反应器分为三个区，即生物选择区、兼氧区和主反应区。生物选择区在厌氧和兼氧条件下运行，是污水与回流污泥接触区，充分利用活性污泥的快速吸附作用而加速对溶解性底物的去除，并对难降解有机物起到酸化水解作用，同时可使污泥中过量吸收的磷在厌氧条件下得到有效释放。兼氧区主要是通过再生污泥的吸附作用去除有机物，同时促进磷的进一步释放和强化氮的硝化/反硝化，并通过曝气和闲置还可以恢复污泥活性。主反应区除去除 BOD<sub>5</sub> 和脱氮外，另有一部分污泥回流至生物选择区，污泥回流量约为进水量的 20%左右。

项目于 2018 年进行提标改造，改造将污水厂二级处理优化运行（通过调整曝气量、充水比、等量多段进水及增加搅拌设施等优化运行方式，强化二级处理的处理效果，确保 NH<sub>3</sub>-N 达标，并尽可能的降低 TN 出水），再增加深度处理工艺（高效沉淀池+反硝化深床滤池+消毒）。

项目于 2023 年进行扩建，扩建将污水厂新增日处理规模 4.5 万吨，扩建项目工艺流程为污水→粗格栅及进水泵房→细格栅及旋流沉砂池→CAST 生化池→中间提升泵房→曝气生物滤池→高效沉淀池→反硝化深床滤池→接触消毒池→再生水回用，深度处理阶段增加了曝气生物滤池，用于 NH<sub>3</sub>-N 的去除，进一步减少污染物排放量。

### ③管网的配套建设

泉州市城东污水处理厂建成后，污水处理厂服务范围内的排水工程实施雨污分流制。其中在洛江区范围内的污水是通过主要交通道路（万虹路和滨江大道）配套的市政污水管网截污，最终送至污水处理厂。

### B.污水纳入泉州市城东污水处理厂的可行性分析

泉州市城东污水处理厂设计处理能力为 9 万 t/d，目前处理量为 7 万 t/d，剩余 2 万 t/d 的处理能力，本项目外排总量为 1367.88t/a（4.56t/d），仅占剩余处理量的 0.0228%，不会对泉州市城东污水处理厂的水量及水质造成冲击，因此，泉州市城东污水处理厂有足够能力处理本项目生活污水。

项目生活污水和生产废水经处理后，水质可达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准（其中 NH<sub>3</sub>-N、TN 指标参考《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准），均能满足污水处理厂进水水质标准要求，因此，本项目废水纳入泉州市城东污水处理厂统一处理是可行的。

因此，项目废水排放对城东污水处理厂影响不大。

#### 4.1.5 废水污染防治措施可行性分析

##### (1) 生活污水污染防治措施可行性分析

本项目的生活污水排放量为 3.57t/d，本项目生活污水经化粪池预处理后，进入市政管网，最终排入城东污水处理厂。

##### ①化粪池

化粪池由相联的三个池子组成，中间由过粪管联通，主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理，粪便在池内经过 30 天以上的发酵分解，中层粪液依次由 1 池流至 3 池，以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的。新鲜粪便由进粪口进入第一池，池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层，上层为糊状粪皮，下层为块状或颗状粪渣，中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多，中层含虫卵最少，初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池，而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二池的粪液进一步发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三池的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已基本无害化的粪液作用。

##### ②生活污水措施可行性分析

项目化粪池的去除率参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部公告 2021 年第 24 号)“表 2-2 农村生活污水污染物综合去除率”，COD、NH<sub>3</sub>-N、TN、的去除率分别为 64%、53%、46%；参照《第一次全国污染源普查城镇生活污染源产排系数手册》“表 2 二区居民生活水、生活垃圾产生和排放系数中的二类”，BOD<sub>5</sub> 的去除率 22.6%；参照《村镇生活污染防治最佳可行技术指南(试行)》(HJ-BAT-9)，SS 去除率 60%~70%，本项目取 60%。

表 4-7 项目化粪池污水处理设施处理效果

阶段		COD(mg/L)	BOD <sub>5</sub> (mg/L)	SS(mg/L)	NH <sub>3</sub> -N(mg/L)	TN(mg/L)
生活污水	进水	340	177	260	32.6	44.8
	出水	122.4	137	104	15.3	24.2
去除率		64%	22.6%	60%	53%	46%
排放标准		500	300	400	45	70

生活污水经化粪池处理后水质符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准（其中NH<sub>3</sub>-N、TN指标参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准），能满足污水处理厂进水水质要求。因此，项目废水经处理达标后排放，对水环境保护目标的影响较小。

采取上述措施后，项目废水能达标排放，因此措施可行。

### （2）生产废水污染防治措施可行性分析

项目生产废水量为296.88t/a。项目在厂区自建的污水处理设施处理，处理设施的设计处理能力为1m<sup>3</sup>/d，生产废水处理工艺见图4-1。

生产废水的处理工艺流程图如下：

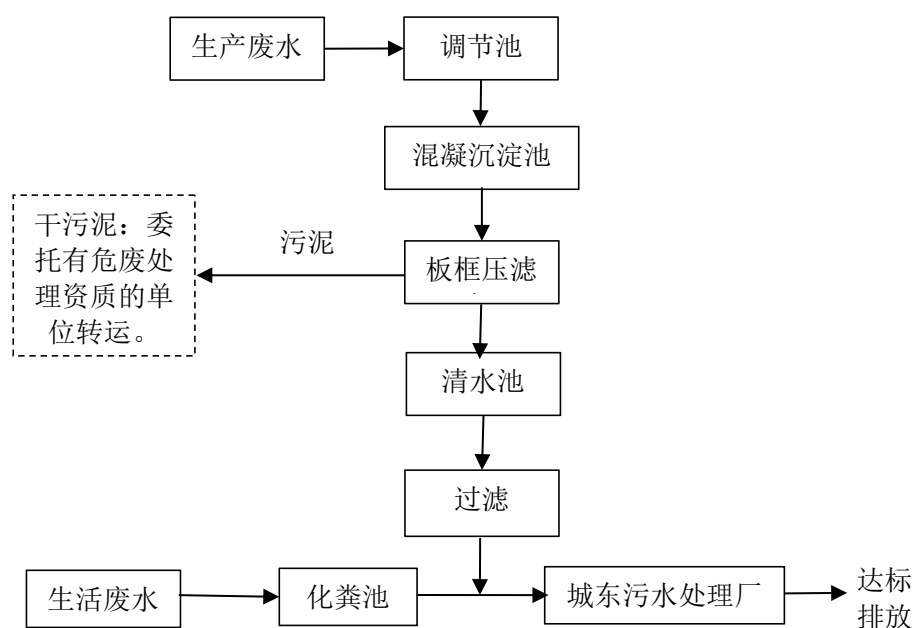


图 4-1 生产废水处理工艺流程图

#### 工艺流程简介：

污水处理系统由调节池、混凝沉淀池、板框压滤机、清水池及过滤系统组成。生产废水从收集管道进入调节池，由于生产废水的排放浓度不均匀，废水排放时间点不一，造成进水水质、水量波动较大，因此只有足够大的调节容量才能使进入后续处理的水质、水量稳定；设置调节池，进行水量水质的均衡调节及pH调节，减轻后续处理的冲击负荷。

之后通过泵抽入沉淀池，加入药剂进行絮凝反应，形成大而细密的胶体悬浮物，再利用重力作用使絮凝的污染物沉淀下来，出水流入清水池经进一步过滤后达标排放。混凝沉淀池的污泥采用板框压滤机进行压滤，干化后后袋装暂存于危险废物暂存间，委托有资质单位处置。

项目生产废水采用原厂区自建的 1t/d 污水处理设施（调节+混凝沉淀+板框压滤+过滤）处理，参考现有工程的验收数据可得，该套设施对 COD 处理效率约为 88.9%~89.2%、BOD<sub>5</sub> 处理效率约为 70.3%~73.8%、SS 处理效率约 60.8%~64.9%、NH<sub>3</sub>-N 处理效率约为 23.7%~24.8%。根据项目情况，该套治理设施的对 COD 处理效率按 88.9%、BOD<sub>5</sub> 处理效率按 70.3%、SS 处理效率按 60.8%、NH<sub>3</sub>-N 处理效率按 23.7%；TN 的处理效率参考 NH<sub>3</sub>-N 的处理效率，本项目 TN 处理效率取 23.7%。

**表 4-8 项目生产废水处理设施处理效果**

阶段		COD(mg/L)	BOD <sub>5</sub> (mg/L)	SS(mg/L)	NH <sub>3</sub> -N(mg/L)	TN(mg/L)
生产 废水	进水	1464	150	522	3.30	3.30
	出水	162.5	44.5	204.6	2.52	2.52
去除率		88.9%	70.3%	60.8%	23.7%	23.7%
排放标准		500	300	400	45	70

综上所述，项目的生产废水处理措施可行。

#### 4.1.6 废水达标分析

根据表 4-2、表 4-3 可知，本项目生活污水和生产废水经处理可达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准（其中 NH<sub>3</sub>-N、TN 指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准），项目废水可达标排放。

#### 4.1.7 废水监测计划

对照中华人民共和国生态环境部令第 11 号《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》可知，本项目属于十九、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24 中的工艺美术及礼仪用品制造 243：其他，属于登记管理，本项目金属工艺品制造无对应行业的自行监测技术指南，且涉及涂装工序，故本项目的监测频次参照《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ 1086-2020)表 1 规定，待其行业的自行监测技术指南发布后从其规定。

**表 4-9 项目废水监测计划一览表**

监测位置	监测项目	监测频次
生活污水排放口DW001	流量、pH、COD、NH <sub>3</sub> -N、TN、SS、BOD <sub>5</sub>	(间接排放，无需监测)
生产废水排放口DW002	流量、pH、COD、NH <sub>3</sub> -N、TN、SS、BOD <sub>5</sub>	1 次/半年
雨水排放口YS001	pH、COD、SS	1 次/月 <sup>a</sup>

注：a雨水排放口有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况，可放宽至每季度开展一次监测。

## 4.2 废气

### 4.2.1 废气污染源强及排放情况

#### (1) 废气正常排放情况

根据项目生产工艺流程产污环节分析，项目废气主要为4F调漆、喷漆晾干废气；3F调漆、彩绘晾干废气；4F搅浆、注浆、抽真空废气；4F打磨修坯粉尘。

根据《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018）中相关规定，污染源源强核算有物料衡算法、类比法、实测法、产污系数法等。本项目结合物料衡算法、产污系数法进行测算。

#### 1) 4F调漆、喷漆晾干废气

4F喷漆晾干工序的调漆过程均在喷漆房内进行，且源强核算过程均统一按原料使用量核算，因此不再另进行调漆过程源强核算。

本项目喷漆工序在密闭的喷漆房中进行，年工作时间300天，每天工作4小时。喷漆工序采用人工喷漆，人工喷漆采用高压喷枪，通过压缩空气使漆料形成雾状，喷涂在工件表面，但仍有一部分未附着在工件表面，成为漆雾。参考《污染源源强核算技术指南汽车制造》（HJ1097-2020）第31页可知，零部件空气喷溶剂型涂料，固体分附着率45%；零部件空气喷水性涂料，固体分附着率40%；其余的固体成分则散逸在空气中，形成漆雾。

项目油性漆、稀释剂、促进剂挥发性见2.3.2主要原辅材理化性质，可得项目油性漆固体含量为70%，油性漆VOCs含量为30%；水性漆固体含量为70%，水性漆VOCs含量为8.4%；稀释剂VOCs含量为100%。

根据企业提供资料，项目调漆、喷漆晾干过程油性漆拟用量为0.75t/a、稀释剂拟用量为0.25t/a、水性漆拟使用量为0.2t/a。喷漆间废气产生情况详见表4-10。

表4-10 4F调漆、喷漆废气产生量一览表

名称	化学成分	含量	项目用量 t/a	污染物	总产生量 t
硝基漆	醇酸树脂	45	0.75	非甲烷总烃	0.225
	硝化棉	25		乙酸丁酯	0.165
	二甲苯	5		漆雾	0.2888
	醋酸丁酯	22		二甲苯	0.0375
	正丁醇	3		/	/
稀释剂	二甲苯	12	0.25	非甲烷总烃	0.25



		醋酸丁酯	50		乙酸丁酯	0.125
		醋酸乙酯	30		乙酸乙酯	0.075
		乙二醇丁醚	5		二甲苯	0.03
		环己酮	3		/	/
水性漆		水	15~25	0.2	非甲烷总烃	0.0168
		改性丙烯酸树脂乳液	50~70		漆雾	0.084
		颜填料	10~20		/	/
合计					非甲烷总烃	0.4918
					乙酸丁酯	0.29
					乙酸乙酯	0.075
					二甲苯	0.0675
					漆雾	0.3728

项目调漆、喷涂、自然晾干经 4 个水旋柜收集后进入“喷淋塔+除雾器+活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置(TA001)”处理后,通过 1 根 25m 高的排气筒(DA001)排放。

水帘柜的收集效率按 85%,水帘柜对颗粒物的去除效率为 85%,喷淋塔对颗粒物的去除效率为 85%,颗粒物总的去除效率按 97.75%计。活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置对非甲烷总烃的处理效率按 85%计。排气筒所配套的风机风量为 20000m<sup>3</sup>/h。项目调漆、喷漆、晾干的产排情况见表 4-11。

表 4-11 调漆、喷漆、晾干废气排放源强一览表

污染源	污染物种类	产生情况				排放情况			
		核算方法	产生量(收集量) t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	核算方法	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
DA001	漆雾	产污系数法				物料衡算法			
	非甲烷总烃								
	乙酸丁酯								
	乙酸乙酯								
	二甲苯								
无组织	漆雾	产污系数法				产污系数法			
	非甲烷总烃								
	乙酸丁酯								
	乙酸乙酯								
	二甲苯								

**2) 3F 调漆、彩绘晾干废气、4F 搅浆、注浆及抽真空废气**

①、3F 彩绘晾干工序的调漆过程单独在调漆房进行，调漆房与彩绘区有机废气均采用密闭负压集气罩收集、统一处理，且源强核算过程均统一按原料使用量核算，因此不再另进行调漆过程源强核算。

项目调漆、彩绘晾干废气主要来源于油性漆、稀释剂、促进剂的有机废气，有机废气主要成分为非甲烷总烃、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯。项目彩绘部分调漆在调漆车间完成，调漆桌一台，尺寸 3.0m×0.8m，废气密闭收集。项目彩绘手绘桌共 7 台，尺寸 6.0m×0.8m，废气密闭收集。

根据企业提供资料，项目调漆、彩绘晾干过程中油性漆使用量拟为 0.75t/a、稀释剂拟使用量为 0.25t/a、水性漆拟使用量为 0.2t/a。调漆、彩绘车间年生产 300 天，每天工作 4 小时。调漆、彩绘晾干废气产生情况详见表 4-12。

**表 4-12 3F 调漆、彩绘晾干废气产生量一览表**

名称	化学成分	含量	项目用量 t/a	污染物	总产生量 t
硝基漆	醇酸树脂	45	0.75	非甲烷总烃	0.225
	硝化棉	25		乙酸丁酯	0.165
	二甲苯	5		二甲苯	0.2888
	醋酸丁酯	22		/	/
	正丁醇	3		/	/
稀释剂	二甲苯	12	0.25	非甲烷总烃	0.25
	醋酸丁酯	50		乙酸丁酯	0.125
	醋酸乙酯	30		乙酸乙酯	0.075
	乙二醇丁醚	5		二甲苯	0.03
	环己酮	3		/	/
水性漆	水	15~25	0.2	非甲烷总烃	0.0168
	改性丙烯酸树脂乳液	50~70		/	/
	颜填料	10~20		/	/
合计				非甲烷总烃	0.4918
				乙酸丁酯	0.29
				乙酸乙酯	0.075
				二甲苯	0.0675

②、搅浆粉尘

项目搅浆工序有粉尘产生，根据业主提供资料，石粉每年用量分别为 126t、不饱和树脂年用量 108t。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部公告

2021 年第 24 号), 243 工艺美术及礼仪用品制造行业系数手册中 P6: “工艺美术品使用树脂等为原料, 通过模具制作-脱模-打磨-抛光工艺生产工艺美术品的, 模具制作-脱模工段参考 33 金属制品业工段为铸造, 产品为铸造件, 原料为原砂、再生砂、树脂、硬化剂、涂料、白模, 工艺为造型/浇注(消失模/实型), 规模为所有规模的系数”, 可得《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部公告 2021 年第 24 号), 33-37, 431-434 行业系数手册中 P38 页造型/浇注(消失模/实型)工序的产污系数: 颗粒物 0.967kg/吨-产品。搅浆工序年工作 1200 小时, 则搅浆工序产生的粉尘量为 0.2263t/a (0.1886kg/h)。

### ③、搅浆、注浆及抽真空废气

项目搅浆、注浆、抽真空工序原料为不饱和树脂、石粉、固化剂、促进剂, 不饱和树脂、固化剂、促进剂都会产生挥发性有机废气。不饱和树脂、固化剂、促进剂成分分析详见 2.3 项目主要原辅材料及能耗章节, 不饱和树脂挥发性成分苯乙烯按最大比例 36% 计算, 根据《新型不饱和树脂苯乙烯挥发性能研究》(《玻璃钢/复合材料》2010 年第 6 期 张衍、陈锋、刘力): 根据固化过程中三种树脂体系的苯乙烯挥发性比较实验, 25℃ 时(室温下), 通用树脂苯乙烯的挥发量按 5.71% 计; 固化剂中挥发性成分醋酸丁酯按 27% 计算, 全部挥发, 促进剂中挥发性成分甲醇按最不利因素 80% 计, 全部挥发。

项目搅浆、注浆、抽真空工序不饱和树脂总使用量为 108t/a、固化剂使用量为 0.4t/a、促进剂使用量为 0.4t/a, 则搅浆、注浆、抽真空工序非甲烷总烃总产生量为 2.6480t/a (2.2067kg/h), 苯乙烯产生量为 2.2200t/a (1.8500kg/h)。搅浆、注浆、抽真空车间年生产 300 天, 每天工作 4 小时。

④、项目 3F 调漆、彩绘、自然晾干经密闭负压集气罩收集+4F 搅浆、注浆及抽真空废气经密闭负压集气罩收集后进入同一套“三级干式过滤+活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置(TA002)”处理后, 通过 1 根 25m 高的排气筒 (DA002) 排放。

项目密闭负压集气罩收集效率取 80%, 活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置对非甲烷总烃的处理效率按 85% 计, 三级干式过滤对颗粒物的去除效率为 99.9%, 。排气筒所配套的风机风量为 45000m<sup>3</sup>/h。项目调漆、彩绘、晾干的产排情况见表 4-13。

表 4-13 调漆、彩绘、晾干废气排放源强一览表

污染源	污染物种类	产生情况				排放情况			
		核算方法	产生量(收集量) t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	核算方法	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
DA002	非甲烷总烃	产污系数法				物料衡算法			
	乙酸丁酯								

无组织	乙酸乙酯	产污系数法				产污系数法			
	二甲苯								
	颗粒物								
	苯乙烯								
	非甲烷总烃	产污系数法				产污系数法			
	乙酸丁酯								
	乙酸乙酯								
	二甲苯								
	颗粒物								
	苯乙烯								

### 3) 4F 打磨修坯粉尘、补坯打磨粉尘

项目 4F 打磨修坯过程有粉尘产生，坯体由不饱和树脂、石粉、固化剂、促进剂等材料制成；补坯打磨过程有粉尘产生，根据建设单位提供资料，补坯也是用的不饱和树脂、石粉、固化剂、促进剂的搅拌物；项目不饱和树脂使用量 108t/a，石粉使用量 126t/a，固化剂使用量 0.4t/a，促进剂使用量 0.4t/a，由于搅浆、注浆、抽真空过程中产生粉尘 0.2263t/a、非甲烷总烃总产生量为 2.6480t/a，则打磨修坯、补坯打磨工序坯体总量为 231.9257t/a。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部公告 2021 年第 24 号)，243 工艺美术及礼仪用品制造行业系数手册中 P6：“工艺美术品使用树脂等为原料，通过模具制作-脱模-打磨-抛光工艺生产工艺美术品的，打磨、抛光工段参考 33 金属制品行业工段为预处理，产品为干式预处理件，原料为钢材、铝材、铝合金、铁材、其他金属材料，工艺为抛丸、喷砂、打磨，规模为所有规模的系数”，可得《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部公告 2021 年第 24 号)，33-37，431-434 行业系数手册中 P50 页抛丸、喷砂、打磨、滚筒工序的产污系数：颗粒物 2.19kg/吨-原料。则打磨修坯、补坯打磨过程粉尘产生量为 0.5079t/a (0.3386kg/h)。

项目打磨修坯与补坯打磨工序在同一工位，设置侧吸集气罩+脉冲袋式除尘器处理，处理后通过 25m 高的排气筒 (DA003) 排放。废气收集效率以 40%计，脉冲袋式除尘器处理效率按 95%计，配套风机量为 8000m<sup>3</sup>/h。项目打磨修坯年工作 300 天，每天工作 4 小时，补坯打磨年工作 300 天，每天工作 1 小时计算。

项目打磨修坯、补坯打磨粉尘产排情况一览表见表 4-14：

表 4-14 项目打磨修坯、补坯打磨粉尘排放情况一览表

污染物种类	产污环节	产生情况				排放情况				排放时
		核算方法	收集量 t/a	收集速率	产生浓度	核算方法	排放量 t/a	排放速率	排放浓度	

				kg/h	mg/m <sub>3</sub>			kg/h	mg/m <sub>3</sub>	间 h		
颗粒物	DA003	产污系数法				物料衡算法				1500		
	无组织					产污系数法						
(2) 项目废气总核算表												
表 4-15 项目废气有组织排放量核算表												
序号	排放口编号	风机风量 m <sup>3</sup> /h	污染物	核算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	核算排放速率 kg/h	核算年排放量 t/a						
1	DA001	20000	颗粒物	0.2971	0.0059	0.0071						
			非甲烷总烃	2.6125	0.0523	0.0627						
			乙酸丁酯	1.5406	0.0308	0.0370						
			乙酸乙酯	0.3988	0.0080	0.0096						
			二甲苯	0.3588	0.0072	0.0086						
2	DA002	45000	非甲烷总烃	6.9773	0.3140	0.3768						
			乙酸丁酯	0.6444	0.0290	0.0348						
			乙酸乙酯	0.1667	0.0075	0.0090						
			二甲苯	0.1500	0.0068	0.0081						
			颗粒物	0.0034	0.0002	0.0002						
			苯乙烯	4.9333	0.2220	0.2664						
3	DA003	8000	颗粒物	0.8467	0.0068	0.0102						
有组织排放总计			颗粒物			0.0175						
			非甲烷总烃			0.4395						
			苯乙烯			0.2664						
			乙酸丁酯			0.0718						
			乙酸乙酯			0.0186						
			二甲苯			0.0167						
表 4-16 项目废气无组织排放量核算表												
序号	产污环节	污染物	国家或地方污染物排放标准				核算年排放量 t/a					
			标准名称	企业边界浓度限值 mg/m <sup>3</sup>	厂区内监控点浓度限值 mg/m <sup>3</sup>							
1	喷漆废气 (调漆、)	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》	1.0	/		0.0559					
		非甲烷总		2.0	1h 平均浓度值	8.0	0.0738					

	喷漆、晾干)	烃	(GB16297-1996)表2相关标准、《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中表3、表4的相关标准、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1的相关标准、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)(含2024年修改单)表9相关标准、恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)		监控点任意一次浓度值	30.0	
		乙酸丁酯		1.0(乙酸乙酯)	/		0.0435
		乙酸乙酯		1.0	/		0.0113
		二甲苯		0.2	/		0.0101
2	彩绘废气(调漆、喷漆、晾干)	非甲烷总烃		2.0	1h平均浓度值	8.0	0.0984
				监控点任意一次浓度值	30.0		
		乙酸丁酯		1.0(乙酸乙酯)	/		0.0580
		乙酸乙酯		1.0	/		0.0150
3	搅浆、注浆、抽真空	二甲苯		0.2	/		0.0135
		颗粒物		1.0	/		0.0453
		非甲烷总烃		2.0	1h平均浓度值	8.0	0.5296
		监控点任意一次浓度值	30.0				
4	打磨修坯、补坯打磨	苯乙烯		5.0	/		0.4440
		颗粒物		1.0	/		0.3047
颗粒物							0.4059
非甲烷总烃							0.7018
苯乙烯							0.4440
乙酸丁酯							0.1015
乙酸乙酯							0.0263
二甲苯							0.0236
<b>表 4-17 废气排放量核算总表</b>							
序号	污染物		核算年排放量 t/a				
1	颗粒物		0.4234				
2	非甲烷总烃		1.1413				
3	苯乙烯		0.7104				
4	乙酸丁酯		0.1733				
5	乙酸乙酯		0.0449				
6	二甲苯		0.0403				
<b>(3) 污染物非正常排放量核算</b>							
本项目废气处理设施故障非正常工况主要考虑：①因风机故障或环保设施检修过程中企业不停产，导致废气收集效率降低，而造成废气非正常排放，环评分析最坏情况，							

即收集效率为 0，直接呈无组织排放；②因滤芯破损和活性炭老化未及时更换，导致处理效率下降，而出现废气未经有效处理直接排放，环评分析最坏情况，即处理效率为 0，废气收集效率正常，未收集废气按正常工况无组织排放量核算。非正常排放量核算见表 4-18。

表 4-18 污染源非正常排放核算表

污染源	非正常排放原因	排放类型	污染物	非正常排放浓度 /mg/m <sup>3</sup>	非正常排放速率/kg/h	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
4F 调漆、喷漆废气	风机故障或环保设施检修过程中企业不停产	无组织	颗粒物	/	0.3107	1	1	立即停止作业
			非甲烷总烃	/	0.4098			
			乙酸丁酯	/	0.2417			
			乙酸乙酯	/	0.0625			
			二甲苯	/	0.0563			
3F 调漆、彩绘晾干废气			非甲烷总烃	/	2.6165	1	1	立即停止作业
			乙酸丁酯	/	0.2417			
			乙酸乙酯	/	0.0625			
			二甲苯	/	0.0563			
4F 搅浆、注浆及抽真空废气					颗粒物	/	0.1885	
苯乙烯	/	1.8500						
4F 打磨修坯、补坯打磨粉尘			颗粒物	/	0.3386	1	1	立即停止作业
4F 调漆、喷漆废气	活性炭老化布袋、滤筒破损未及时更换、活性炭未及时更换、喷淋塔故障	有组织 DA001	颗粒物	13.2033	0.2641	1	1	立即停止作业
			非甲烷总烃	17.4179	0.3484			
			乙酸丁酯	10.2708	0.2054			
			乙酸乙酯	2.6563	0.0531			
			二甲苯	2.3906	0.0478			
3F 调漆、彩绘晾干废气	活性炭老化布袋、滤筒破损未及时更换、活性炭未及时更换	有组织 DA002	非甲烷总烃	46.5156	2.0932	1	1	立即停止作业
			乙酸丁酯	4.2963	0.1933			
			乙酸乙酯	1.1111	0.0500			
			二甲苯	1.0000	0.0450			
			颗粒物	3.3526	0.1509			
苯乙烯			32.8889	1.4800				
4F 打磨修	滤筒破损	有组织	颗粒物	16.9300	0.1354	1	1	立即停

坏、补坏打磨粉尘	未及时更换	DA003						止作业
----------	-------	-------	--	--	--	--	--	-----

企业应加强废气处理设施的维护，杜绝废气未处理直接外排情况的产生，若发生非正常排放情况应立即停止生产，采取相应的预防措施，如定期检查设施设备、定期检查活性炭及除尘器等。

**4.2.2 项目废气排放口基本情况**

**表 4-19 废气排放口基本情况表**

排放口编号	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m)	排气温度	执行标准
		经度	纬度				
DA001	颗粒物、乙酸乙酯、乙酸丁酯、非甲烷总烃、二甲苯	118.641047	24.980195	25	0.6	常温	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 相关标准、《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 1“涉涂装工序的其他行业”标准
DA002	乙酸乙酯、乙酸丁酯、非甲烷总烃、二甲苯、	118.641093	24.980175	25	1.0	常温	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 1“涉涂装工序的其他行业”标准
	颗粒物、苯乙烯						《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) (含 2024 年修改单)表 4 相关标准
DA003	颗粒物	118.641199	24.980175	25	0.4	常温	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 相关标准

**4.2.3 废气污染防治措施可行性分析**

(1) 可行技术判定

本项目为其他工艺美术及礼仪用品制造项目，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版)，行业涉及通用工序的表面处理的涂装工序。污染治理设施可行技术参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ 1124—2020)附录 A.6。

**表 4-20 项目废气产污节点、污染物及污染治理设施一览表**

对应产污	污染物种类	排放	污染治理设施	有组织
------	-------	----	--------	-----



环节名称		形式	污染防治设施编号	污染治理设施工艺	是否为可行技术	收集效率(%)	处理效率(%)	排放口编号
4F 调漆、喷漆废气	颗粒物	有组织	TA001	水帘柜+喷淋塔	是	85	97.75	DA001
	乙酸乙酯、乙酸丁酯、非甲烷总烃、二甲苯			除雾器+活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置	是		85	
3F 调漆、彩绘晾干废气、4F 搅浆、注浆及抽真空废气	乙酸乙酯、乙酸丁酯、非甲烷总烃、二甲苯、苯乙烯	有组织	TA002	活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置	是	80	85	DA002
	颗粒物			三级干式过滤			99.9	
4F 打磨修坯、补坯打磨粉尘	颗粒物	有组织	TA003	脉冲袋式除尘器	是	40	95	DA003

项目调漆、喷漆废气处理工艺采用喷淋塔+除雾器+活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置属于《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）表 A.6 的可行技术；

项目搅浆、注浆、抽真空废气、调漆、彩绘晾干废气处理工艺采用三级干式过滤+活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置属于《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）表 A.6 的可行技术；

项目打磨修坯、补坯打磨颗粒物处理工艺采用脉冲袋式除尘器属于《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）表 A.6 的可行技术。

## （2）废气集气说明

本项目根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》“表 1-1 VOCs 认定收集效率表”确定各产污环节的收集效率，具体情况见下表 4-21。

1) 项目集气罩所需风量计算参考 GB/T16758《排风罩的分类及技术条件》第九页计算公式：

$$Q=F \times V \quad (4-1)$$

式中：Q----集气罩所需风量（m<sup>3</sup>/s）；

F----排风罩罩口面积 (m<sup>2</sup>) ;

V----排风罩罩口平均风速 (m/s) , 根据 AQ/T4274-2016《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》查阅。达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造。

2) 密闭负压收集风量计算

参考《三废处理工程技术手册》(废气卷), 可得整体通风所需的换气量可以采用类似车间的换气次数进行计算, 换气次数是通风量 L(m<sup>3</sup>/h)与通风房间的体积 V(m<sup>3</sup>)的比值, 换气次数 n=L/V(次/h), 则通风量:

$$L=nV(m^3/h) \quad (4-2)$$

房间的换气次数参考《三废处理工程技术手册》(废气卷)表 17-1 中“涂装室换气次数为 20 次/h”。达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造。

表 4-21 项目集气罩、风机收集效率分析表

污染源		收集方式	收集情况分析	收集效率	控制要求
4F 调漆、喷漆废气	颗粒物、乙酸丁酯、乙酸乙酯、非甲烷总烃、二甲苯	通风柜	根据业主提供资料, 4 个水帘柜的截面积约 7.2m <sup>2</sup> (1.5m×1.2m×4 个), 配套风机 20000m <sup>3</sup> /h, 带入通风量公示(4-1)则敞开截面的吸入风速=风机风量/截面积, 则水旋柜敞开截面的吸入风速为 0.77m/s, 可满足通风柜(喷漆)敞开截面处的吸入风速不小于 0.5m/s 的控制要求。	85%	水帘柜为半封闭罩, 生产车间拟设置密闭, 减少横向通风, 确保收集效率到达 85%以上。
3F 调漆、彩绘废气	乙酸丁酯、乙酸乙酯、非甲烷总烃、二甲苯	密闭负压集气罩	项目 3F 调漆车间、彩绘车间共约 300 平方米, 拟设置密闭微负压集气罩收集, 车间净高 3.8 米, 得车间体积 1140m <sup>3</sup> , 带入通风量公示 (4-2), 可得通风量 L=22800m <sup>3</sup> /h。项目配套风机风量为 25000m <sup>3</sup> /h, 全部开启不考虑风阻的情况, 能确保“涂装室换气次数大于 20 次/h”, 可满足要求。	80%	彩绘车间拟设置围挡形成密闭车间, 减少横向通风, 确保收集效率到达 80%以上。
4F 搅浆、注浆及抽真空废气	颗粒物、乙酸丁酯、非甲烷总烃、苯乙烯	密闭负压集气罩	项目 4F 搅浆、注浆及抽真空车间约 200 平方米, 密闭微负压集气罩收集。车间净高 3.8 米, 得车间体积 760m <sup>3</sup> , 带入通风量公示(4-2), 可得通风量 L=15200m <sup>3</sup> /h。项目配套风机风量为 20000m <sup>3</sup> /h, 全部开启不考虑风阻的情况, 能确保“涂装室换气次数大于 20 次/h”, 可满足要求。	80%	搅浆、注浆及抽真空车间拟设置围挡形成密闭车间, 减少横向通风, 防止横向气流干扰, 确保收集效率到达 80%以上。
4F 打	颗粒物	侧吸	项目 4F 打磨修坯工位设 7 个侧吸集	40%	车间尽可能密

磨修坏、补坏打磨粉尘		罩	气罩，尺寸（0.6m×0.3m），集气罩距工位约 0.2m，集气罩面积共为 1.26m <sup>2</sup> 。根据 AQ/T4274-2016《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》，侧吸罩对颗粒物的控制风速按 1m/s 计算，带入通风量公示（4-1），则侧吸集气罩的所需风量为 4536m <sup>3</sup> /h。项目配套风机风量为 8000m <sup>3</sup> /h，可满足要求。	闭，减少横向通风，确保收集效率到达 40%以上。
<p>根据表 4-21 的收集情况分析，本项目的各种收集方式能满足上述要求时，项目废气收集措施是可行的。</p> <p><b>(3) 废气处理措施可行性技术分析</b></p> <p><b>1) 脉冲袋式除尘器</b></p> <p><b>①脉冲袋式除尘器工作原理：</b>含尘气体由除尘器下部进气管道，经导流板进入灰斗时，由于导流板的碰撞和气体速度的降低等作用，粗粒粉尘将落入灰斗中,其余细小颗粒粉尘随气体进入滤袋室，由于滤料纤维及织物的惯性、扩散、阻隔、钩挂、静电等作用，粉尘被阻留在滤袋内，净化后的气体逸出袋外，经排气管排出。滤袋上的积灰用气体逆洗法去除，清除下来的粉尘下到灰斗，经双层卸灰阀排到输灰装置。滤袋上的积灰也可以采用喷吹脉冲气流的方法去除，从而达到清灰的目的，清除下来的粉尘由排灰装置排走。</p> <p><b>②措施可行性分析：</b></p> <p>根据工程分析，打磨修坏、补坏打磨粉尘有组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 有组织排放监控浓度。根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）附录 A.6 脉冲布袋除尘器属于可行技术。</p> <p>根据国家生态环境部 2021 发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》附表 1 第 218 项“机械行业系数手册”中的“06 预处理”，袋式除尘效率可达到 95%。</p> <p>综上，项目打磨修坏、补坏打磨粉尘采用脉冲袋式除尘是可行的。</p> <p><b>2) 水帘柜和喷淋塔处理措施可行性分析：</b></p> <p><b>①水帘柜和喷淋塔工作原理</b></p> <p><b>水帘柜</b></p> <p>将喷漆过程中喷枪喷出来的废气俗称漆雾限制在一定的区域内进行过滤。再通过水泵循环将水箱内的水抽至上部水槽，由水槽溢流至水帘板，通过水帘板形成水帘，同时利用高速气流所产生的冲击作用，经旋流板将水卷起来使水雾化来洗涤空气，净化漆雾，经挡水板则将空气中的水雾阻挡下来。</p>				

## 喷淋塔

喷淋塔由塔体、填料、液体分布器、气水分离器、喷淋系统、循环水泵、循环水池、药液储存投加系统等单元组成。

喷淋塔塔内填料层作为气液两相间接接触构件的传质设备。填料塔底部装有填料支承板，填料以乱堆方式放置在支承板上。填料的上方安装填料压板，以防被上升气流吹动。喷淋液从塔顶经液体分布器喷淋到填料上，并沿填料表面流下。气体从塔底送入，经气体分布装置分布后，与液体呈逆流连续通过填料层的空隙，在填料表面上，气液两相密切接触进行传质。当液体沿填料层向下流动时，有时会出现壁流现象，壁流效应造成气液两相在填料层中分布不均，从而使传质效率下降。因此，喷淋塔内的填料层分为两段，中间设置再分布装置，经重新分布后喷淋到下层填料上。为了避免气体携走喷淋液，在塔顶部气水分离器，有效截留喷淋液。喷淋液循环使用，在使用过程中会有部分损失，位于塔底的循环水箱适时补充喷淋液。废气由管道输送到洗涤塔，水经填料圈喷洒而下，吸收净化废气。

### ②措施可行性分析：

水帘柜及喷淋塔处理效率说明：参考《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ 1097—2020）附录 F 中“表 F.1 废气污染治理技术及去除效率一览表”，水帘柜及喷淋塔属于水帘湿式漆雾净化工艺，颗粒物处理效率取 85%。

### 3) 三级干式过滤装置措施可行性分析

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）、《挥发性有机物吸附浓缩催化燃烧处理设备通用技术条件》（DB43/T2568-2023）：进入吸附浓缩装置的有机废气中颗粒物含量宜 $<1\text{mg}/\text{m}^3$ 。迁建后项目三级干式过滤处理系统采用 G4+F5+H12 过滤器，防止搅浆粉尘进入损坏后段“活性炭吸附--热空气再生--催化燃烧处理”装置和影响有机废气的处理效果，还需采用净化效率高、无二次污染的干式过滤材料彻底净化去除废气中的粉尘及水气。对  $0.3\ \mu\text{m}$  以上颗粒物去除效率可达 99.9%。

第一层为 G4 过滤器属于初效过滤器，以无纺布为滤料，楔型折叠造型以加大过滤面积，金属丝网夹紧或内置金属龙骨架支撑，配以金属外框，制成板式结构的专用过滤器设备。G4 为低效过滤，颗粒物过滤精度为  $5\ \mu\text{m}$ ，去除效率为 90%。

第二层为 F5 过滤器属于中效过滤器，以玻璃纤维过滤棉为滤料，棉层安装在由不锈钢制成的棉网架上，网架采用不锈钢板折边+不锈钢丝网焊接而成，网架插接安放在“干式过滤柜”中部的 U 型槽上，使得日后更换过滤棉十分方便容易。该棉也叫漆雾毡、阻漆网、阻漆棉、玻璃纤维蓬松毡、油漆过滤网等，由优质进口高强度的连续单丝阻燃

玻璃纤维制成，呈递增结构，捕捉率高、漆雾隔离效果好；压缩性能好，能保持其外型不变，使其过滤纤维更利于储存漆雾灰尘；漆雾毡滤料为绿白两色，绿色面为空气迎风面，白色面为出风面；该棉具有耐腐蚀、耐温度强( $\geq 150^{\circ}\text{C}$ )、阻力低(最终阻力 $\leq 200\text{Pa}$ )、容尘量大( $3600\text{--}4780\text{g}/\text{m}^2$ )等优点。工程实践表明，玻璃纤维棉过滤可过滤空气中 1 微米以上的尘埃颗粒，尤其适合对涂料颗粒物的截留。以无纺布为滤料，楔型折叠造型以加大过滤面积，金属丝网夹紧或内置金属龙骨架支撑，配以金属外框，制成板式结构的专用过滤器设备。去除效率为 35%。

第三层为 H12 过滤器属于亚高效过滤器，为无纺复合纤维棉布袋，纤维棉通过缝合后固定安装在由“铝合金”制成的框架上，形成一个“布袋式”的结构，可快速插接在柜体的 U 型槽上，安装和抽取更换也十分方便简单，该过滤器具有占用空间小、通风面积大，效率高、容尘量大等优点，可过滤空气中 0.3 微米以上的尘埃颗粒。其采用的新型优质复合无纺纤维能适应高湿度(100%)的环境要求，可经多次清理后重复使用，是高效过滤粉尘和水气的理想材料。去除效率为 99.9%。

#### **4) 活性炭吸附--热空气再生--催化燃烧处理装置**

“活性炭吸附--热空气再生--催化燃烧处理”装置处理有机废气，具体工艺如下：

##### **A. 调漆、喷漆有机废气吸附浓缩流程：**

待处理的有机废气先经过喷漆室内部的水帘柜捕集过滤掉绝大部分的漆雾和黏性物质，再由风管引出进入喷淋塔，剩余的少量漆雾和黏性物质全被喷淋塔吸附拦截，再进入除雾器除去废气中的水气；最后，相对洁净、干燥的有机废气进入活性炭吸附床，气体中的有机物被活性炭特有的吸附力吸附而附着在活性炭的表面，从而使有机废气得以净化，净化后的达标气体再通过风机排向高空。

##### **B. 搅浆、注浆、抽真空有机废气吸附浓缩流程：**

待处理的有机废气先经过三级干式过滤器，除去 99%的粉尘及空气中水气；之后，相对洁净、干燥的有机废气进入活性炭吸附床，气体中的有机物被活性炭特有的吸附力吸附而附着在活性炭的表面，从而使有机废气得以净化，净化后的达标气体再通过风机排向高空。

##### **C. 调漆、彩绘有机废气吸附浓缩流程：**

待处理的调漆、彩绘有机废气无粉尘、水气，是相对洁净、干燥的；直接进入活性炭吸附床，气体中的有机物被活性炭特有的吸附力吸附而附着在活性炭的表面，从而使有机废气得以净化，净化后的达标气体再通过风机排向高空。

##### **D. 催化燃烧脱附流程：**

当吸附床的活性炭吸附饱和后，将该吸附床切换至脱附状态，脱附气体首先经过催化燃烧装置，在电加热管的作用下，使气体温度加热到 250℃左右，再通过催化剂使有机物在催化剂的作用下催化氧化，被分解为 CO<sub>2</sub> 和 H<sub>2</sub>O，同时放出大量的热，此时，一部分氧化后的达标气体直接排空，一部分气体进入吸附床对活性炭进行脱附再生，当脱附温度过高时可启动补冷风机进行补冷，使脱附气体温度稳定在一个合适的范围内（80~100℃）。

与热力燃烧法相比，催化燃烧所需的辅助燃料少，能量消耗低，设备设施的体积小。根据《污染源核算技术指南 汽车制造（HJ 1097—2020）》表 F.1 废气污染治理技术及去除效率一览表，吸附/脱附再生浓缩+催化燃烧的去除效率 85%-90%。本项目“活性炭吸附--热空气再生--催化燃烧处理”装置处理的去除效率取 85%。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）附录 A.6 及附录 C 其他运输设备制造业排污单位废气污染防治推荐可行技术，有机废气采取“活性炭吸附-热空气脱附再生-催化燃烧”工艺是可行技术。

#### **（4）挥发性有机物无组织排放控制措施要求**

根据《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》对本项目挥发性有机物各无组织排放提出以下控制措施建议：

在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。

生产车间采用隔板密闭，喷漆、彩绘、搅浆、注浆工序在密闭空间中操作的方式，减少无组织逸散，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；本项目局部集气罩，可达到距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3 米/秒，可满足采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒的要求。

工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求为减少挥发性有机物无组织排放，建设单位从生产工艺选择、设备选型开始，到日常管理、采取控制和治理技术入手，切实地有针对性地采取有效环保措施，最大限度减少无组织排放。

同时企业需加强管理，如设备定期检修、维护，建立巡视制度等。加强操作人员的岗位操作技能培训，提高操作人员的操作技能，加强废气的收集处理措施管理与维护，避免因人为操作失误引起的废气无组织逸散。

通过以上无组织废气控制措施，项目厂区内无组织排放废气可得到有效控制，对周围环境影响不大，措施可行。

#### 4.2.4 废气达标分析

根据表 4-15 各排气筒污染物排放情况，对照执行标准汇总达标情况如下：

表 4-22 废气排放口达标情况

排放口编号	污染物种类	执行标准	达标情况
DA001	颗粒物	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 相关标准	达标
	乙酸乙酯与乙酸丁酯合计、非甲烷总烃、二甲苯	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 1 “涉涂装工序的其他行业”标准	达标
DA002	乙酸乙酯与乙酸丁酯合计、非甲烷总烃、二甲苯	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 1“涉涂装工序的其他行业”标准	达标
	颗粒物、苯乙烯	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)（含 2024 年修改单）表 4 相关标准	达标
DA003	颗粒物	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 相关标准	达标

项目少量未收集废气，车间无组织逸散。建议企业生产车间加强密闭措施，减少无组织逸散，项目厂区内无组织排放废气可得到有效控制，对周围环境影响不大。

#### 4.2.5 废气监测计划

对照中华人民共和国生态环境部令第 11 号《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》可知，本项目属于登记管理类，无对应的排污许可证申报技术指南。本项目的监测频次参照《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ 1086-2020)，执行本项目自行监测方案。

表 4-23 监测计划一览表

污染源名称	监测位置	监测项目	监测频次
废气	DA001	颗粒物、乙酸乙酯与乙酸丁酯合计、非甲烷总烃、二甲苯	1 次/年
	DA002	乙酸乙酯与乙酸丁酯合计、非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物、苯乙烯	1 次/年
	DA003	颗粒物	1 次/年
	企业边界	颗粒物、乙酸乙酯、非甲烷总烃、二甲苯、苯乙烯	1 次/半年
	厂区	小时均值	非甲烷总烃

	内	任意一次浓度值	
--	---	---------	--

### 4.3 运营期声环境影响分析

#### 4.3.1 噪声源强分析

项目主要高噪声设备均在厂房内，选择厂界作为预测点，进行噪声影响预测。项目运营过程中噪声源主要为机械设备噪声项目机械设备声压级类比同类企业，同时类比参考多份污染源源强核算技术指南。项目主要生产设备详见表 4-24。项目每天运行 10 小时。

表 4-24 项目主要生产设备

序号	所在位置	设备名称	数量	单台设备噪声值 dB(A)	未采取措施时等效 A 声压级 dB(A)	控制措施		降噪后等效 A 声压级 dB(A)
						降噪措施	处理量 dB(A)	
1	生产车间	抛光机	3 台	85	90	置于生产车间内，隔声减振	15	75
2		磨底机	1 台	85	85			70
3		修边机	7 台	70	78			63
4		空压机	1 台	85	85			70
5		真空泵	5 台	80	87			72
6		搅浆机	4 台	85	91			76
7		包装线	3 台	75	80			65
8		水帘柜	4 台	80	86			71
9		喷淋塔	1 台	75	75			60
10		风机	4 台	80	86	基础减振	10	76

#### 4.3.2 声环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的规定，选取预测模式，应用过程中将根据具体情况作必要简化，预测模式如下：

(1) 点声源的几何发散衰减预测模式

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L_A(r)$  ——预测点 r 处的 A 声级，dB(A)；

$L_A(r_0)$  —— $r_0$  处的 A 声级，dB(A)；

$$A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $A_{div}$  ——预测点 r 处的几何发散衰减，dB(A)；

$r_0$  ——噪声合成点与噪声源的距离，m；



r——预测点与噪声源的距离，m。

(2) 多声源叠加贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 计算公式

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中:  $L_{eqg}$ —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB (A);

$L_{Ai}$ —i 声源在预测点产生的 A 声级, dB (A);

T—预测计算的时间段, s;

$t_i$ —i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

(3) 预测结果

根据本工程噪声源的分布, 对厂界四周噪声影响进行预测计算, 项目主要设备噪声源对厂界的噪声预测结果详见下表。

表 4-25 项目厂界预测结果一览表 单位: dB(A)

厂界位置	厂界北侧 (距中心点 16m)	厂界南侧(距 中心点 16m)	厂界西侧(距 中心点 73m)	厂界东侧(距 中心点 34m)	敏感点位置 (距离 48m)
贡献值					
背景值	/	/	/	/	52
预测值	/	/	/	/	53

由以上预测结果可知, 厂界噪声均可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 的 3 类昼间标准 (昼间 $\leq 65$ dB(A)), 敏感点噪声可满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类区标准。项目昼间厂界噪声均可达标排放, 对周围环境影响很小。本项目夜间不生产, 不会对周围环境产生影响。

#### 4.3.3 噪声防治措施分析

经预测, 项目生产时门窗均为密闭, 厂界噪声可达标排放, 项目噪声处理措施可行。为了更进一步减少噪声对周围环境的影响, 建议项目采取以下降噪措施:

- ① 选用低噪声设备。
- ② 为高噪声设备加装减震垫, 风机加装消声器。
- ③ 加强设备日常维护, 定期检修, 使设备处于良好的运转状态, 避免因设备运转不正常时噪声的增高。
- ④ 合理安排生产时间, 尽量避免在中午及晚间加班。

综上所述, 所采取的噪声治理措施可行。

#### 4.3.4 噪声监测计划

对照中华人民共和国生态环境部令第11号《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》可知,本项目属于登记管理类,无对应的排污许可证申报技术指南。本项目的监测频次参照《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ 1086-2020),执行本项目自行监测方案。

表 4-26 监测计划一览表

监测位置	监测项目	监测频次	执行环境质量标准
厂界	等效 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 3 类标准

#### 4.4 运营期固废环境影响分析

##### 4.4.1 固废产生及处置情况

项目固体废物主要为:生活垃圾、一般工业固废、废原料空桶、危险废物。

###### (1) 职工生活垃圾

生活垃圾产生量按  $G=K \cdot N$  计算,

式中: G-生活垃圾产量 (kg/d);

K-人均排放系数 (kg/人·天);

N-人口数 (人)。

项目共有职工 40 人(20 人住厂),参照我国生活垃圾排放系数,住厂职工取  $K=0.5\text{kg}/(\text{人}\cdot\text{天})$ ,项目职工年住厂按 300 天计,则项目生活垃圾产生量约 6.0t/a。

###### (2) 一般工业固废

###### ①收集粉尘

建设项目收集的粉尘主要是脉冲袋式除尘器收集的打磨修坯、补坯打磨粉尘,收集粉尘量为 0.1930t/a,属于一般固体废物。对照《固体废物分类与代码目录》(2024 年第 4 号),分类代码为 SW17 可再生类废物(900-099-S17),收集后出售给相关单位回收利用。

###### ②废布袋

项目脉冲布袋除尘器长时间运行后会产生废布袋,根据业主提供资料,废布袋产生量约为 0.005t/a,属于一般固体废物,对照《固体废物分类与代码目录》(2024 年第 4 号),分类代码为 SW59 其他工业固体废物(900-009-S59),收集后出售给相关单位回收利用。

###### ③废包装材料

建设项目生产过程中会产生废包装材料,根据业主提供,废包装材料产生量约为

0.1t/a, 属于一般固体废物, 《固体废物分类与代码目录》(2024年第4号), 分类代码为 SW17 可再生类废物(900-003-S17), 收集后出售给相关单位回收利用。

### (3) 废原料空桶

项目废原料空桶主要为固化剂 0.4t/a、促进剂 0.4t/a、稀释剂 0.5t/a、油性漆 1.5t/a、水性漆 0.4t/a、不饱和树脂 108t/a 原料空桶。类比同类行业, 每桶重量均为 25kg, 项目废原料空桶产生量约 4448 个, 每个容器重约 0.5kg, 废空桶产生量约 2.224t/a。

根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34331-2017)第 6.1 节: “任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质, 或在生产点经过修复和加工后满足地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质不作为固体废物管理”。项目废原料空桶由生产厂家回收并重新使用, 不属于一般固体废物, 也不属于危险废物。但同时要求, 上述废桶在回收过程中可能发生环境风险, 应按危险废物暂存要求暂存。部分破损的废原料空桶作为危废(HW49 900-041-49), 因破损量不好计算, 因此破损原料空桶经按总产生量的 5%进行计算。约为 0.1112t/a, 未破损的废原料空桶由生产厂家回收利用, 约为 2.1128t/a。

### (4) 危险废物

#### ①漆渣、腻子渣

项目水帘柜、喷淋塔需定期清理底部漆渣, 截留的颗粒物量约为 0.3098t/a, 属于危险废物, 编号为 HW12(900-252-12), 收集后暂存于危废间, 委托有危废处理资质单位处置。

#### ②污泥

项目污泥主要为废水处理装置混凝沉淀及压滤后产生, 属于危险废物, 按处理水量的 0.5%计, 则污泥产生量预计约为 1.4844t/a, 编号为 HW49(772-006-49)。

#### ③破损的原料空桶

项目使用的原料空桶可能因为存储或运输不当造成破损, 这一部分的破损原料空桶应作为危险废物危废间, 后续定期交由有资质单位处置。由于破损原料空桶的产生是跟存储或运输有关, 产生量不好计算, 因此破损原料空桶经按总产生量的 5%进行计算。废原料空桶产生量 2.224t/a, 因此破损原料空桶的产生量为 0.1112t/a。

#### ④废活性炭

##### 再生活性炭

根据废气治理设施设计方案, “活性炭吸附-热空气脱附再生-催化燃烧处理(TA001)、(TA002)”中活性炭吸附床填料进行脱附吸附重复使用, 使用周期 3 年, 项目配套 2 套“活

性炭吸附-热空气脱附再生-催化燃烧处理”。项目拟设置设备（TA001）风量 20000m<sup>3</sup>/h，设备（TA002）风量 45000m<sup>3</sup>/h。

设备（TA001）设置 2 个吸附箱(总填装量为 3m<sup>3</sup>)，比重为 0.45g/cm<sup>3</sup>，则单套设备活性炭使用量为 1.35t。建议项目每年每套治理设施活性炭更换三分一的活性炭，三年活性炭均能更换一遍，则设备（TA001）需更换活性炭约 0.45t/a。考虑更换过程，可能存在尚未完成脱附催化燃烧过程，则活性炭吸附有机废气尚未脱附，因此按 1t 活性炭吸附 0.3t 有机废气的经验估算，则 0.45t/a 的活性炭吸附有机废气量约 0.15t。因此，设备（TA001）废活性炭产生量为 0.6t/a。

设备（TA002）设置 2 个吸附箱(总填装量为 6m<sup>3</sup>)，比重为 0.45g/cm<sup>3</sup>，则单套设备活性炭使用量为 2.7。建议项目每年每套治理设施活性炭更换三分一的活性炭，三年活性炭均能更换一遍，则设备（TA002）需更换活性炭约 0.9t/a。考虑更换过程，可能存在尚未完成脱附催化燃烧过程，则活性炭吸附有机废气尚未脱附，因此按 1t 活性炭吸附 0.3t 有机废气的经验估算，则 0.9t/a 的活性炭吸附有机废气量约 0.27t。因此，设备（TA002）废活性炭产生量为 1.17t/a。

废活性炭属于危险废物，年产生量约 1.77t/a。活性炭的危险废物编号为 HW49（900-039-49），收集后暂存于危险废物暂存间，定期委托有危废处理资质的单位处置。

#### ⑤废催化剂

废催化剂：本项目催化燃烧装置使用的催化剂是含有金属铂的固体催化剂，使用寿命为 8500h，年工作时间 1200h，约 6 年更换一次。每次更换产生废催化剂约 0.6t/6a。根据《国家危险废物名录》(2021 年)，废催化剂属于危险废物，危废类别为 HW50 废催化剂，收集后存放于危废暂存间内，委托有资质单位进行处置。

表 4-27 危险废物汇总样表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性
1	漆渣	HW12	900-252-12	0.3098	喷漆工序	固态	油性漆、原子灰	1 次/月	T,I
2	污泥	HW49	772-006-49	1.4844	废水处理	半固态	油性漆	1 次/半年	T/In
3	破损的原材料空桶	HW49	900-041-49	0.1112	涂装车间	固态	油性漆	1 次/天	T
4	废活性炭	HW49	900-039-49	1.77	有机废气处理设施	固态	活性炭、有机废气	1 次/季度	T
5	废催化剂	HW50	/	0.6t/6a	废气处理	固态	有机废气	1 次/年	T

因此，项目固体废物产生情况见下表。

表 4-28 项目固体废物产生情况一览表

固体废物类别	产生量 (t/a)	属性	贮存方式	排放去向	
职工生活垃圾	6.0	生活垃圾	垃圾桶贮存	当地环卫部门统一清运	
收集粉尘	0.1930	一般固体废物 SW17 (900-099-S17)	一般固废区贮存	出售给相关单位回收利用	
废布袋	0.01	一般固体废物 SW59 (900-009-S59)			
废包装材料	0.1	一般固体废物 SW17 (900-003-S17)			
完好的原料空桶	2.1128	/	危废间暂存	由生产厂家回收利用	
漆渣	0.3098	危险废物 HW12 (900-252-12)	危废间暂存	暂存于危废间，委托有危废处理资质的单位处置	
污泥	1.4844	危险废物 HW49 (772-006-49)			桶装
破损的原材料空桶	0.1112	危险废物 HW49 (900-041-49)			袋装
废活性炭	1.77	危险废物 HW49 (900-039-49)			桶装
废催化剂	0.6t/6a	危险废物 HW50			袋装

#### 4.4.2 固废管理要求

##### (1) 固废管理要求

项目应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和根据 2023 年 7 月 1 日实施的《危险废物贮存污染控制要求》(GB18597-2023)的规定，以“减量化，资源化，无害化”为基本原则，在危险废物的产生、收集、贮存、运输、利用和处置等全过程以及运营期、服务期满后等全时段加强管理，本项目的固体废物不会对周围环境产生不利影响。

##### (2) 固废临时贮存设施

一般工业固废的暂存场所需按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求建设，具体要求如下：

①贮存、处置场的建设类型，须与将要堆放的一般工业固体废物的类别一致。

②贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施。

③为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠。

④应设计渗滤液集排水设施。

⑤为保障设施、设备正常运营，必要时应采取防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉。

按照《固体废物污染环境防治法(2020年修订)》要求：

产生工业固体废物的应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。产生工业固体废物的单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。受托方运输、利用、处置工业固体废物，应当依照有关法律法规的规定和合同约定履行污染防治要求，并将运输、利用、处置情况告知产生工业固体废物的单位。产生工业固体废物的单位应当依法实施清洁生产审核，合理选择和利用原材料、能源和其他资源，采用先进的生产工艺和设备，减少工业固体废物的产生量，降低工业固体废物的危害性。产生工业固体废物的单位应当取得排污许可证。排污许可的具体办法和实施步骤由国务院规定。产生工业固体废物的单位应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。

通过采取以上措施，建设项目各项固体废物均能得到有效处置，处置方案可行，经过以上处置措施后可达到零排放，不会产生二次污染。

### **(3) 危废管理要求**

a) 配置专职人员专门负责厂区危险废物的收集，并采用符合要求的封闭式收集容器进行收集，收集人员配备个人防护设备。

b) 设置危废暂存间标识牌。

c) 现有危废暂存间地面水泥层厚度为 20cm，表面及墙面再铺设三层环氧树脂漆防腐层，能满足《危险废物贮存污染控制要求》(GB18597-2023)的防渗要求。

d) 危险废物应分类收集、分区暂存，其收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所及暂存区醒目的地方设置危险废物警告标识。

e) 危险废物标签应标明以下信息：废物形态、危险特性、主要成分、有害成分、产生时间、重量、负责人及联系方式等。

f) 危险废物在产生点收集后严格按照指定路线转移运输至危险废物堆场，运输过程采用专用运输工具。

根据 2023 年 7 月 1 日实施的《危险废物贮存污染控制要求》(GB18597-2023)中要求：“储存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气体的危废贮存库，应设置气体收集装置和气体净化装置。”本项目油性漆、固化剂、稀释剂等含 VOCs 的物料均储存于密闭的容器中；VOCs 物料的容器或包装袋均放于具有防渗设施的室内或专用场地，在非取用状态是均加盖、封口，保持密闭。废弃的油漆、固化剂、稀释剂桶等在移交回收处理机构前，均密封储存；漆渣、废活性炭放在密闭容器内，确保在危废暂存间或存放的仓库，无废气排放，采取以上措施后，可不对危废暂存间的废气设置收集及处理设施。

#### ②危废暂存间设置要求

危废暂存间应按规范要求做好防腐、防渗、防漏措施，并做到按照危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合；贮存设施地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

#### ③危废的转移和运输

a) 企业在福建省生态环境亲清服务平台填报执行危废管理计划，明确转移危险废物的种类、重量（数量）和流向等信息；建立危废管理台账，如实记录并妥善保存拟转移危险废物的种类、重量（数量）和接受人等相关信息。

b) 转移前需对承运人或者接受人的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，并在合同中约定运输、贮存、利用、处置危险废物的污染防治要求及相关责任。

c) 转移前产废单位需提前在福建省生态环境亲清服务平台填报转移计划，并备案通过，提前发起电子联单，如实填写移出人、承运人、接受人信息，转移危险废物的种类、重量（数量）、危险特性等信息，以及突发环境事件的防范措施等。

#### ④环境管理要求

a) 建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度及人员岗位培训制度等；

b) 应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。

- c) 危废暂存间应有固定边界，并采取措施与其他区域进行隔离；
- d) 对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；
- e) 建立危险废物管理台账，记录厂区内危险废物的产生、贮存、处置等情况。
- f) 禁止将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置的经营活动。

**(5) 固体废物监管措施**

泉州市美年达艺术品有限公司应登陆福建省生态环境厅亲清服务平台对本项目产生的固体废物进行信息管理及产生、收集、贮存、转移、利用处置的全过程业务办理。

项目涵盖固体废物（含：一般工业固体废物、危险废物和污水处理污泥等）产生、收集、贮存、转移、利用处置的全过程业务办理流程及信息管理。侧重构建危险废物“产废—收集—转移—处置”流向监管数据网。

综上所述，所采取的固废治理措施可行。

**4.5 土壤环境的影响分析**

本项目厂区地面均已全部采用水泥硬化处理，且已做好防腐防渗处理，因此本项目生产过程对土壤环境没有污染途径，对土壤环境影响甚微，故本评价不做土壤环境影响分析。

**4.6 地下水环境影响评价**

本项目厂区地面均已全部采用水泥硬化处理，且已做好防腐防渗处理，且项目污染物发生泄露可在车间内迅速收集，因此本项目生产过程不会产生污染物泄露下渗至地下水的问题，故本评价不做地下水环境影响分析。

**4.7 环境风险影响评价**

**4.7.1 危险物质存量及分布情况**

公司全厂涉及到的危险物质数量及主要分布情况具体见下表。

**表 4-29 项目主要危险物质存量及储运方式**

物质名称	最大储存量 t	储存方式	主要成分	主要成分最大储存量 t	储存场所	运输方式
油性漆	0.4	桶装	二甲苯	0.02	原料仓库	汽车运入
			醋酸丁酯	0.088		
			正丁醇	0.012		
稀释剂	0.2	桶装	二甲苯	0.024		
			醋酸丁酯	0.1		
			醋酸乙酯	0.06		



			乙二醇丁醚	0.01		
			环己酮	0.006		
固化剂	0.2	桶装	醋酸丁酯	0.054		
不饱和树脂	2	桶装	苯乙烯	0.72		
促进剂	0.2	桶装	甲醇	0.16		
漆渣	0.3098	桶装	油性漆、原子灰	0.3098	危险废物 暂存间	汽车运出
污泥	1.4844	袋装	油性漆	1.4844		
废活性炭	1.77	袋装	活性炭、有机废气	1.77		
破损的原材料空桶	0.1112	桶装	油性漆、稀释剂、固化剂	0.1112		
废催化剂	0.6t/6a	袋装	有机废气	0.6t/6a		

项目主要危险物质数量与临界值详见下表。

表 4-30 项目主要危险物质储存量与临界量对比

危险成分	CAS 号	最大存在总量 (t)	临界量 (t)	qi/Qi
二甲苯	74-82-8	0.044	10	0.0044
环己酮	108-94-1	0.006	10	0.0006
乙酸乙酯	141-78-6	0.06	10	0.006
乙酸丁酯	/	0.242	10	0.0242
甲醇	67-56-1	0.16	10	0.016
苯乙烯	100-42-5	0.72	10	0.072
危废	/	3.6754	50*	0.073508
合计				0.196708

注：\*该物质临界量参考欧盟《塞维索指令III》(2012/18/EU)

根据以上分析可知，公司使用的危险物质数量与临界值的比值为 0.196708， $Q < 1$ 。根据“关于印发《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南的通知”环办环评〔2020〕33号，本项目无需开展专项评价。

#### 4.7.2 危险物质污染途径及危害分析

表 4-31 项目危险物质污染途径及危害分析表

名称	风险因素	污染途径	危害
生产流水线、原料仓库	泄漏、火灾、爆炸	油性漆、稀释剂、不饱和树脂等通过雨水管网进入水环境	通过周边雨水管道污染周边水体
火灾、爆炸产生的伴生/次生污染	泄漏	消防废水通过雨水管网进入水环境	通过周边雨水管道污染周边水体
废气事故排放	事故排放	废气未经处理直接排入大气	废气污染物产生量不大，对大气环境影响不大
废水事故排放	事故排放	生产废水通过雨水管网进入水环境	通过周边雨水管道污染周边水体

危废储存间	泄漏	固体危废泄露可迅速收集	危废迅速收集对周边环境影响较小
<p><b>4.7.3 环境风险防范措施及应急要求</b></p> <p>为做到安全生产，使事故风险减小到最低限度，企业的生产管理部门应加强安全生产管理，制定完备、有效的安全防范措施，尽可能降低各项事故发生的概率。</p> <p><b>a 安全管理制度</b></p> <p>①制定安全生产责任制度和管理制度，明确规定员工上岗前的培训要求，上岗前的安全准备措施和工作中的安全要求，同时对危险化学品的使用、贮存、装卸等操作作出相应的规定。</p> <p>②制定安全检查制度，定期或不定期地进行安全检查，并如实记录安全检查的结果，同时制定隐患整改和反馈制度，对检查出的安全隐患及时完成整改。</p> <p>③危险化学品入库时，对质量、数量、包装情况以及有无泄漏等进行严格检查。</p> <p>④设置单独的危险化学品仓库。</p> <p><b>b 火灾风险防范措施</b></p> <p>①预防措施：设置专职安全生产管理人员，经常检查，及时处理。</p> <p>②防护措施：车间禁止吸烟；定期进行消防知识培训，设置安全警示标识，配备若干灭火器和防护设施等。</p> <p>③应急处理：迅速撤离火灾污染区人员至上风处，并立即进行隔离，严格限制出入。应急处理人员戴自给正压式呼吸器。尽可能快用灭火器材进行灭火，根据火灾态势确定是否通知消防进行灭火。</p> <p>④火灾事故伴生的防范措施：一旦发生火灾，立即关闭雨水阀门，用防汛沙袋封堵雨水管道，用铲子挖导流沟，将消防废水引入堵截的雨水管道，用应急泵将消防废水抽入应急桶，再委托有资质单位处置。</p> <p><b>c 其他风险防范措施</b></p> <p>做好处理设备的日常管理工作。对设备处理效果、运行状态定期检查并记录。</p> <p>①在生产车间外配备有消防水泵，车间内配有灭火器等火灾消防器材，配备有电气防护用品和防火、防毒的劳保用品，并有专人管理和维护。</p> <p>②要求危险品仓库配备良好的通风措施，配备灭火器等火灾消防器材，远离火源。</p> <p>③保持各集气风机的正产运行，以保证对废气的有效收集。</p> <p>④应健全突发环境事件应急预案体制</p> <p>应急预案是为应对可能发生的紧急情况所做的预先准备，其目的是限制紧急事件的</p>			

范围，尽可能消除事件或尽量减少事件造成的人、财产和环境的损失。制定应急预案的目的是为了发生事故时能以最快的速度发挥最大的效能，有组织、有秩序的实施救援行动，达到尽快控制事态发展，降低事故造成的危害，减少事故损失。为了确保在发生突发事故时能够尽快地采取有效抢救措施，及时消除或减少环境污染危害程度，必须事先编制好事故风险应急预案。环境事件应急预案应当符合“企业自救、属地为主，分类管理，分级响应，区域联动”的原则，与所在地地方人民政府突发环境事件应急预案相衔接。应当明确事故响应和报警条件，规定应急处置措施。项目投入运营后，可参照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34号）有关要求修编突发环境事件应急预案，用于指导环境突发环境事件应急工作。

#### **4.7.4 环境风险评价结论**

项目危化品用量较少，一旦发生泄漏，主要会对项目厂区环境产生一定的不利影响，如能采取有效的监控和防护措施，发生风险事故后短时间作出反应并进行控制，则本项目正常经营过程环境风险水平是可以接受的。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	DA001	颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃、乙酸乙酯与乙酸丁酯合计	水帘柜+喷淋塔+除雾器+活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置(TA001)+25m高的排气筒(DA001)排放	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2相关标准 DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》表1中“涉涂装工序的其他行业”	
	DA002	二甲苯、非甲烷总烃、乙酸乙酯与乙酸丁酯合计	密闭负压集气罩+三级干式过滤+活性炭吸附-热空气脱附再生-高温燃烧处理装置(TA002)+25m高的排气筒(DA002)排放	DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》表1中“涉涂装工序的其他行业”	
		颗粒物、苯乙烯		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)(含2024年修改单)表4相关标准	
	DA003	颗粒物	集气罩+脉冲袋式除尘器(TA003)+25m高排气筒(DA003)排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2相关标准	
	厂界		颗粒物	/	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2相关标准
			苯乙烯		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
			非甲烷总烃		《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表3、表4标准
			乙酸乙酯		
			二甲苯		
	厂区内	监控点处1h平均浓度值	非甲烷总烃	/	GB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》中表3、GB37822-2019《挥发性有机物无组织排放控制标准》表A.1相关标准
监控点处任意一次浓度值					
地表水环境	DW001(生活污水)	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS、TN	化粪池	GB8978-1996《污水综合排放标准》表4三级标准,其中NH <sub>3</sub> -N、TN指标应达到GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1中B级标准中的规定限值	
	DW002(生产废水)	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS、TN	自建水处理设施		
声环境	厂界	Leq	隔声减震降噪	GB12348-2008《工业企业厂	

				界环境噪声排放标准》3类标准
	阳江小区	L <sub>eq</sub>	隔声减震降噪	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准
电磁辐射	/			
固体废物	项目运营期产生的生活垃圾由环卫部门清运；收集粉尘、废布袋、废包装材料出售给相关单位回收利用；完好的原料空桶暂存于危废间，由生产厂家统一回收利用；漆渣、污泥、废活性炭、破损的原料空桶、废催化剂作为危废暂存于厂区的危废贮存间，委托有资质的危险废物处置单位统一进行处置。			
土壤及地下水污染防治措施	厂区地面均已经全部采用水泥硬化处理，且已做好防腐防渗处理，原料、危废泄露不会对土壤及地下水产生影响。			
生态保护措施	项目厂房已建好，无施工期，不会对生态环境产生影响。			
环境风险防范措施	<p>1、安全管理制度</p> <p>①制定安全生产责任制度和管理制度，明确规定员工上岗前的培训要求，上岗前的安全准备措施和工作中的安全要求，同时对危险化学品的使用、贮存、装卸等操作作出相应的规定。</p> <p>②制定安全检查制度，定期或不定期地进行安全检查，并如实记录安全检查的结果，同时制定隐患整改和反馈制度，对检查出的安全隐患及时完成整改。</p> <p>③危险化学品入库时，进行严格检查。</p> <p>④设置单独的危险化学品仓库。</p> <p>2、火灾风险防范措施</p> <p>①预防措施：设置专职安全生产管理人员，经常检查，及时处理。</p> <p>②防护措施：车间禁止吸烟；定期进行消防知识培训，设置安全警示标识，配备若干灭火器和防护设施等。</p> <p>③应急处理：迅速撤离火灾污染区人员至上风处，并立即进行隔离，严格限制出入。应急处理人员戴自给正压式呼吸器。尽可能快用灭火器材进行灭火，根据火灾态势确定是否通知消防进行灭火。</p> <p>④火灾事故伴生的防范措施：一旦发生火灾，立即关闭雨水阀门，用防汛沙袋封堵雨水管道，用铲子挖导流沟，将消防废水引入堵截的雨水管道，用应急泵将消防废水抽入应急桶，后续利用自建污水处理设施处理后排放。</p> <p>3、其他风险防范措施</p> <p>做好处理设备的日常管理工作。对设备处理效果、运行状态定期检查并记录。</p> <p>①在生产车间外配备有消防水泵，车间内配有灭火器等火灾消防器材，配备有电气防护用品和防火、防毒的劳保用品，并有专人管理和维护。</p> <p>②要求危险品仓库配备良好的通风措施，配备灭火器等火灾消防器材，远离火源。</p> <p>③保持各集气风机的正产运行，以保证对废气的有效收集。</p> <p>④应健全突发环境事件应急预案体制</p>			
其他环境管理要求	<p>(1) 信息公开情况</p> <p>根据《福建省环保厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开工作的通知》（闽环评函[2016]94号文），“为进一步做好我省环境影响评价信息公开工作，更好的保障公众对项目建设环境影响的知情权、参与权和监督权，推进环评阳光审批”。泉州市美年达艺品有限公司在生态环境公示网进行环境影响评价第一次网上公示，公示期</p>			

限为 2024 年 8 月 8 日~8 月 14 日（5 个工作日，网上公示情况见**附件 11**），项目公示期间，未收到反馈信息。

根据《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发[2015]162 号）文件要求，“建设单位在建设项目环境影响报告书（表）编制完成后，向环境保护主管部门报批前，应当向社会公开环境影响报告书（表）全本”。泉州市美年达艺术品有限公司在生态环境公示网进行环境影响评价第二次网上公示，公示期限为 2024 年 8 月 14 日~8 月 20 日（5 个工作日，网上公示情况见**附件 11**），项目公示期间，未接到群众来电来信投诉反馈信息。

因此，公众基本认可本项目的建设。

#### （2）排污许可证申领

根据《排污许可管理条例》（国令第 736 号）要求，纳入排污许可管理的建设项目，排污单位应当在启动生产设施或者实际排污之前，按照国家排污许可有关管理规定要求，申请排污许可证或进行排污登记，不得无证排污或不按证排污。建设单位投产前应对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版）相关规定及时进行排污登记。

#### （3）环保设施及验收

①建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）规定的程序 and 标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用。

②建设项目竣工后，建设单位应如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收监测（调查）报告，参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制验收监测报告。

③建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格后，其主体工程方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

#### （4）排污口规范化建设

按照《排污口规范化整治技术要求(试行)》的相关要求规范化设置排污口。并在排污口处设立较明显的环境保护图形标志牌，其上应注明主要排放污染物的名称，标志牌设置应符合 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995《环境保护图形标志》相关规定。

（5）依照《建设项目环境保护管理条例》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的相关要求，项目竣工后，建设单位应落实“三同时”制度，项目竣工后应按规范要求开展自主验收工作。

#### （6）环境管理台账

建设单位应建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任部门和责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等，并对环境管理台账的真实性、完整性和规范性负责。台账应按照电子化储存和纸质储存两种形式同步管理。台账保存期限不得少于 5 年。

## 六、结论

本项目建设符合国家有关产业政策，符合“三线一单”控制要求，选址与洛江片区单元控制性详细规划相符。在采取本报告中提出的环保治理措施后，项目废水、废气、噪声均能达标排放，固废能妥善处理，该项目产生的污染物对环境影响较小，项目区域环境质量可达功能区要求。在采取本报表提出的各项环保措施与对策，落实环保“三同时”制度前提下，从环境保护的角度分析，该生产项目的建设是可行的。

## 建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
生活污水	COD	0.0292			0.0321	0.0292	0.0321	+0.0029
	NH <sub>3</sub> -N	0.0015			0.0016	0.0015	0.0016	+0.0001
生产废水	COD	0.0076	0.0076		0.0089	0.0076	0.0089	+0.0013
	NH <sub>3</sub> -N	0.0004	0.0004		0.0004	0.0004	0.0004	0
废气	颗粒物	1.4999			0.4234	1.4999	0.4234	-1.0765
	苯乙烯	1.1209			0.7104	1.1209	0.7104	-0.4105
	非甲烷总烃	1.8064			1.1413	1.8064	1.1413	-0.6651
	乙酸乙酯与乙酸丁酯合计	0.3029			0.2182	0.3029	0.2182	-0.0847
	苯	0.0091			/	0.0091	/	/
	甲苯	0.0091			/	0.0091	/	/
一般工业固体废物	二甲苯	0.0763			0.0403	0.0763	0.0403	-0.036
	边角料	2			/	2	/	/
	收集粉尘	1.9278			0.1930	1.9278	0.1930	-1.7348
	废布袋	/			0.01	/	0.01	+0.01
	废包装材料	/			0.1	/	0.1	0.1
危险废物	完好的原料空桶	1.2			2.1128	1.2	2.1128	+0.9128
	漆渣	0.3078			0.3098	0.3078	0.3098	+0.002
	污泥	0.6615			1.4844	0.6615	1.4844	+0.8299
	废活性炭	9.246			1.77	9.246	1.77	-7.476
	破损的原材料空桶	/			0.1112	/	0.1112	+0.1112
	废催化剂	/			0.6t/6a	/	0.6t/6a	+0.6t/6a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



